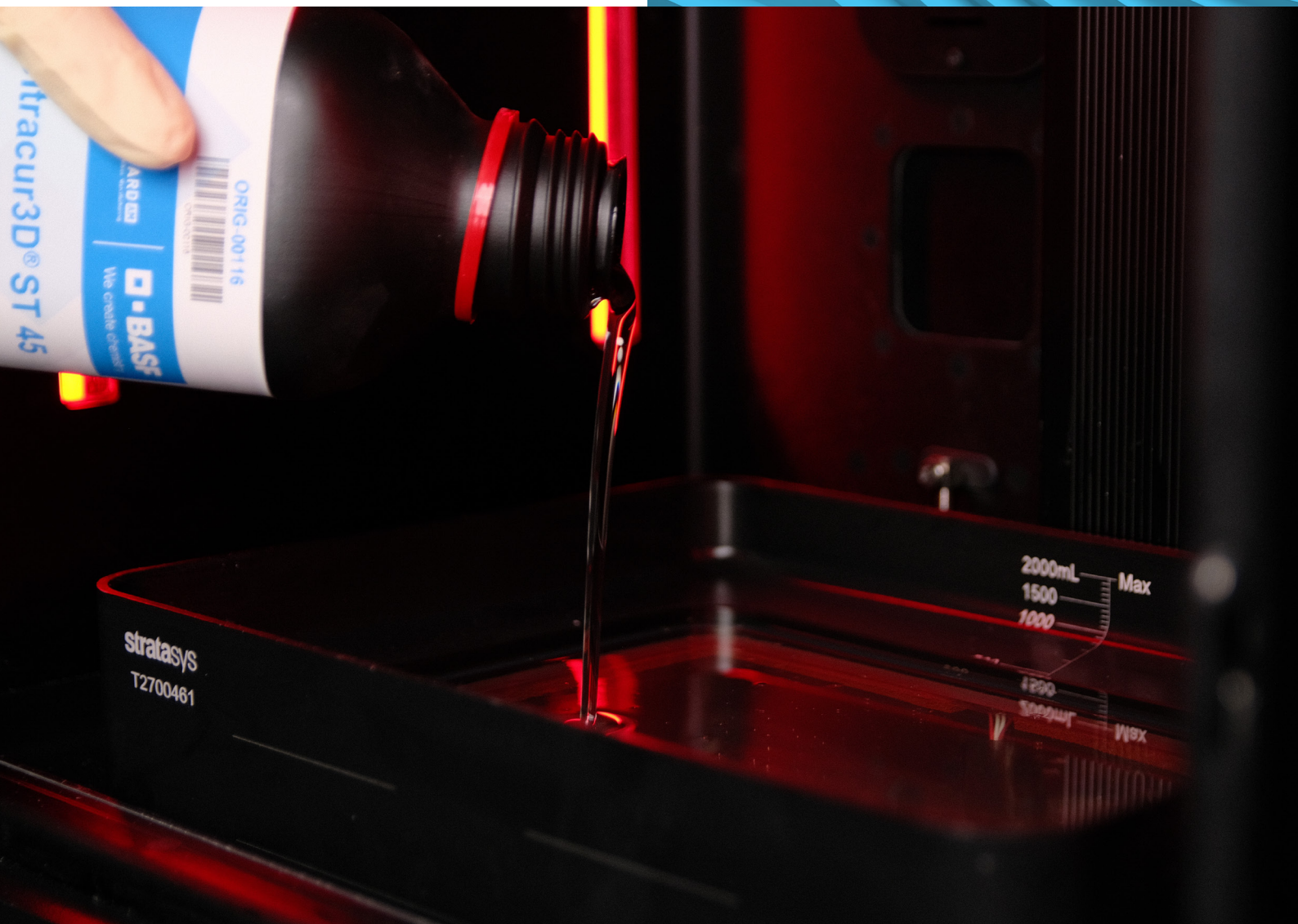


# Origin® 材料

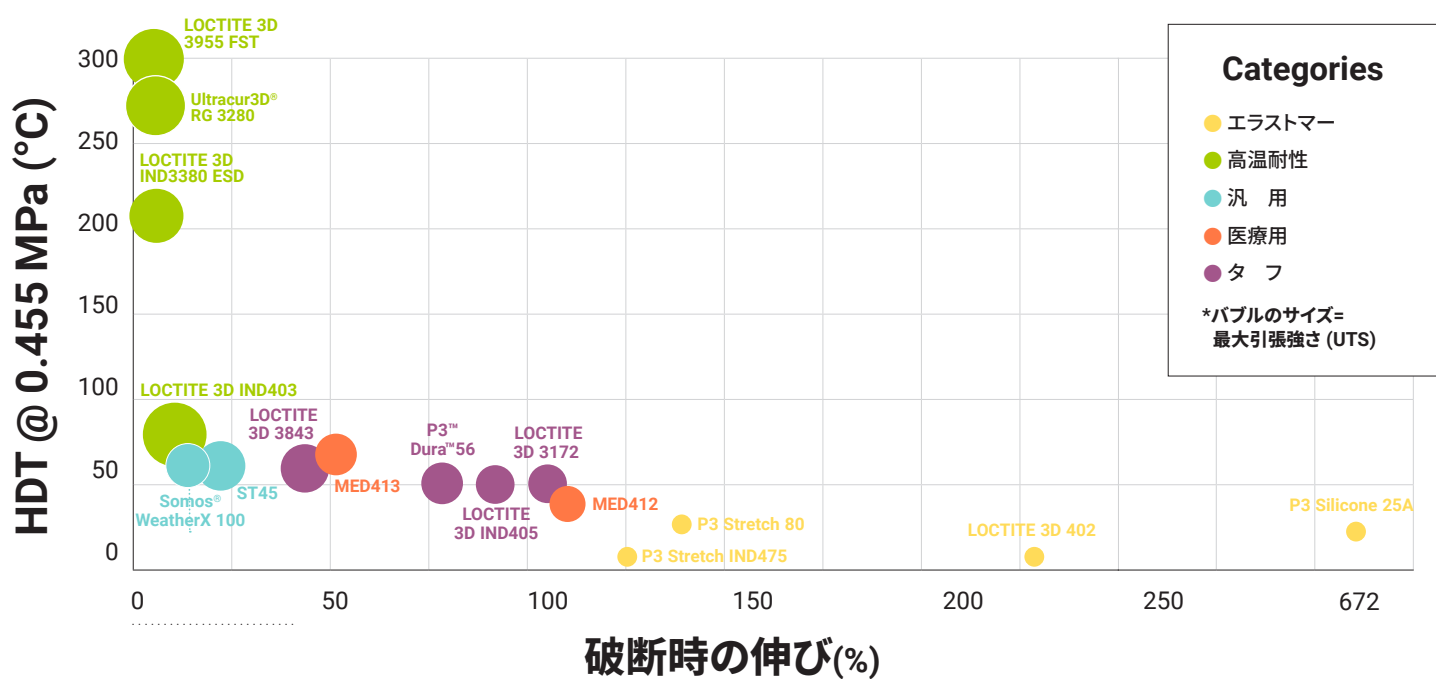
DLP P3™技術の材料ポート  
フォリオの概要と、アプリケー  
ションのニーズに適した材料を  
決定するためのガイダンス





## Origin Preferred Materials Overview

## Origin® 推奨材料一覧

forward<sup>am</sup>



## Preferred, Validated and Open Materials

# 推奨材料、検証済み材料、オープン材料

Origin®のユーザーは、さまざまな高性能材料をプリンタで 사용할 수 있습니다. 材料は、3つのカテゴリ (Preferred、Validated、Open) から 선택할 수 있습니다.

Origin 推奨材料 (Preferred) は、検証済み材料 (Validated) より도 高度な 테스트를 거쳐、以下를 달성하고 있습니다.

- より優れた再現 가능한 精度 목표
- 最初の 造形 成功率
- 애플리케이션 固有의 프로파일
- 関連する 認定 테스트 結果

すべての推奨材料 (Preferred) は스트라타시스によって販売されますが、検証済み材料 (Validated) およびオープン材料 (Open) は販売されない場合があります.

次の 페이지에서는、선택하기 쉽도록 기능 타입 別に 스트라타시스 推奨 材料를 표시합니다.

- 高温 耐性
- 엘라스토머
- 타フ
- 汎用
- 医療 用

유저는 OpenAMTM 소프트웨어를 사용하여 どの 材料 에서도 작업할 수 있습니다. 오픈 材料는 次のとおり입니다.

- Origin 플랫폼 으로 造形 可能
- 유저가 独自の 프로파일 을 作成 する 方法을 가이드 する 說明書 和 校正 파트가 付属 하고 있습니다.
- 其他의 情報 については、材料의 프로바이더 에 お問い合わせ 하세요.

OpenAM 소프트웨어 和 材料의 詳細 については、この ドキュメント を 参照 하세요.

|                                                  | Preferred<br>推奨 | Validated<br>検証済み | Open<br>オープン   |
|--------------------------------------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| グリーンプロファイル<br>• EcDp<br>• クリーニングの最適化<br>• 硬化の最適化 | ✓               | ✓                 | 材料サプライヤー<br>提供 |
| XYおよびZスケール係数                                     | ✓               | ✓                 |                |
| エッジ補正                                            | ✓               | ✓                 |                |
| MPG                                              | ✓               |                   |                |
| TDS                                              | ✓               |                   |                |
| 造形品質テスト<br>• 再現性<br>• 造形性<br>• 精度                | ✓               |                   |                |
| アプリケーション固有の<br>プロファイル                            | ✓               |                   |                |
| 販売元:ストラタシス                                       | ✓               | 様々                |                |
| ストラタシスによる<br>テクニカルサポート                           | ✓               | ✓                 |                |



## 高耐熱材料

さまざまな業界の多くのアプリケーションでは、高温での破壊や変形に対する高い耐性を持つ材料が求められます。主な例としては、射出/ウレタン金型、流体アダプタ、電気コネクタなどがあります。

Originポートフォリオの特別な製品は、FST認証と厚さ3mmのUL-94 V0を備えたヘンケルのLoctite 3D 3955™です。チャンバを常に60℃に加熱して維持する能力により、Originは3955 FST 材料のBlue Card認証を取得した唯一のプリンタです。

**Note:** 当社の「高温耐性材料」の定義は、HDTが80℃を超えることです。



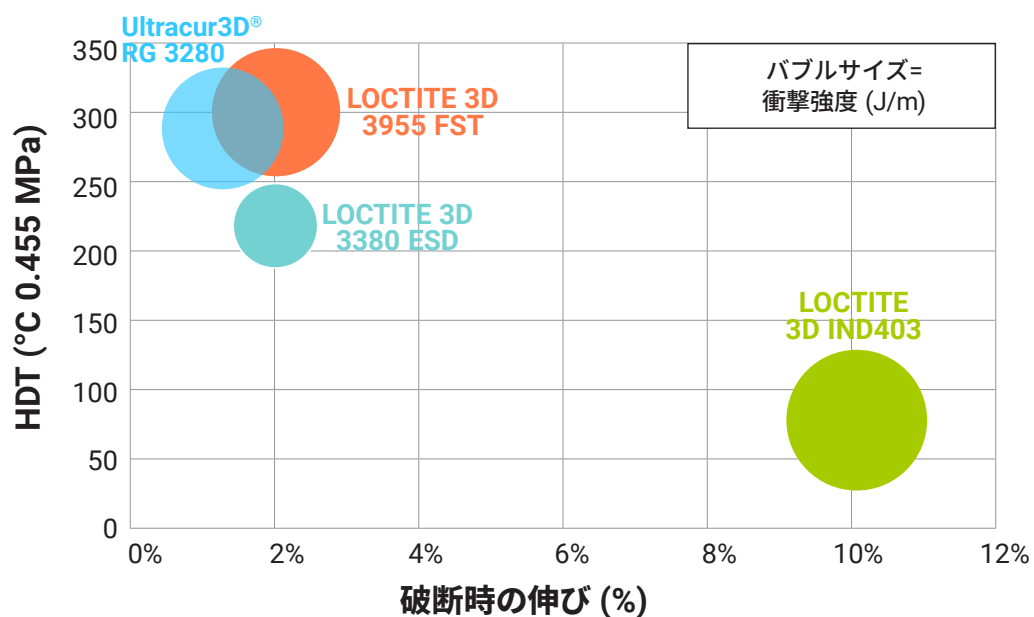
\* Originユーザーに最も人気

| 材 料                     | HDT    | 破断時の伸び | 衝撃強度                      | 吸水(24時間) | その他             | 色 | 熱可塑性アナログ   |
|-------------------------|--------|--------|---------------------------|----------|-----------------|---|------------|
| Loctite 3D 3955* FST    | 300 °C | 2%     | 23 J/m<br>(0.43 ft-lb/in) | 0.3%     | FST定格           | ■ | Ultem, PBT |
| Loctite 3D IND3380™ ESD | 200°C  | 2%     | 12 J/m<br>(0.22 ft-lb/in) | 0.59 %   | ESD             | ■ | PEKK       |
| Loctite 3D IND403™      | 80 °C  | 10%    | 27 J/m<br>(0.51 ft-lb/in) | 1.8%     | -               | ■ | Nylon 6/6  |
| Ultracur3D® RG 3280     | 284 °C | 1.3%   | 24 J/m<br>(0.45 ft-lb/in) | 0.29%    | ≈ 65 wt% silica | □ | Metal      |

耐熱材料は、他の材料に比べて脆くなる傾向があります。

衝撃や落下のリスクが高いアプリケーションでは、耐熱材料の使用を避ける必要があります。

さらに、これらの材料は耐湿性が高い傾向があり、通常は寸法と長期的なプロパティの安定性が向上します。





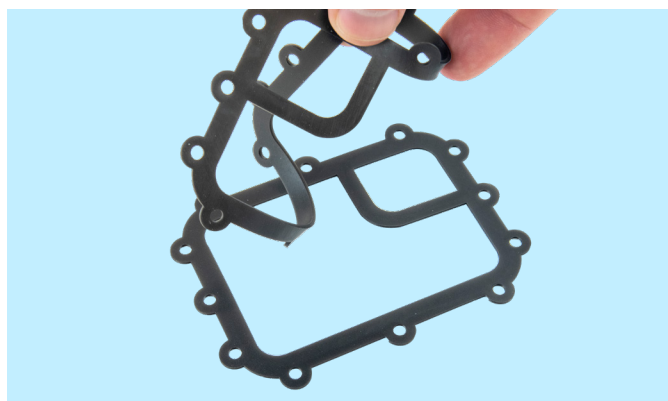


## エラストマー材料

エラストマー材料と3Dプリンタは、一般的に相性の良い組み合わせではありませんが、Originプラットフォームは、あらゆる分野で最適な選択肢となります。

高粘度材料を扱い、高性能特性を備えた正確なエラストマー部品を造形するために、光ポリマーまたは熱可塑性樹脂のすべてのポリマー技術において最適な選択肢です。

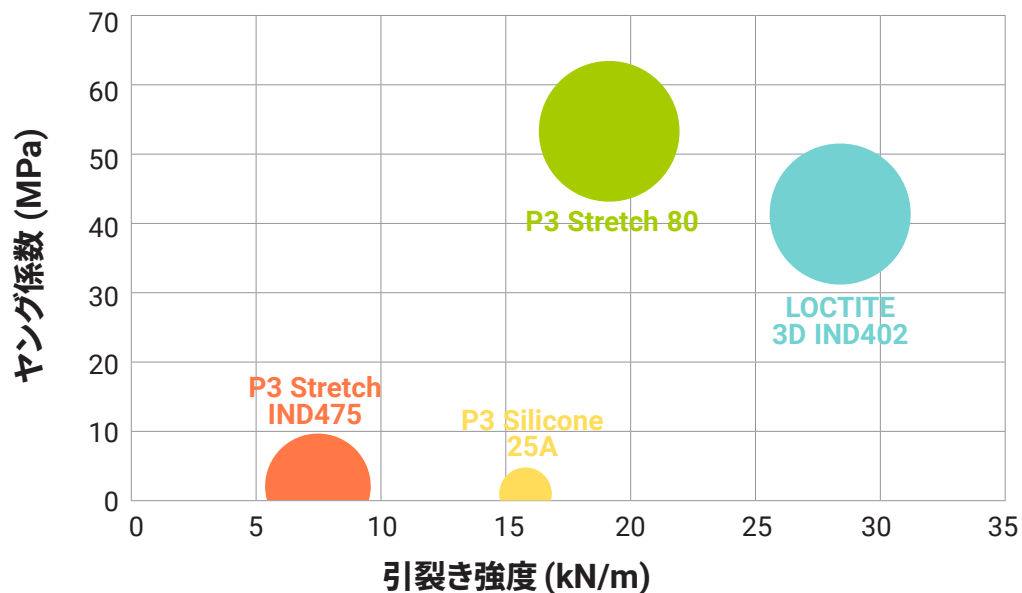
エラストマー材料には、ショア硬度、弾性、弾性率、その他の特性に基づいて、特定のアプリケーションをサポートし、可能にするためのさまざまなフレーバーがあります。Originは、4つのエラストマーオプション (光ポリマー材3種とシリコン材1種) を提供し、シーリングからクッション、特殊なコンプライアンスのユースケースに対応します。



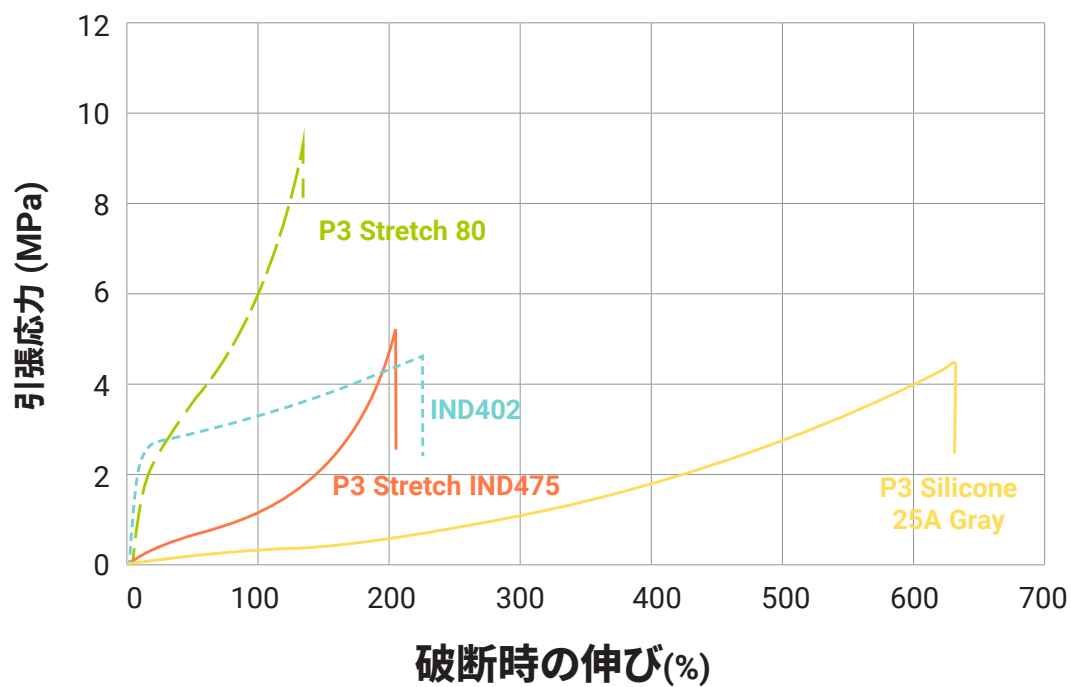
| 材 料                 | 引裂き強度                       | E係数                        | 破断時の伸び | 吸水 (24時間) | ショア硬度  | 粘度        | コンプライアンス                                     | 色 | 熱可塑性アナログ       |
|---------------------|-----------------------------|----------------------------|--------|-----------|--------|-----------|----------------------------------------------|---|----------------|
| Loctice 3D IND402™  | 28 kN/m<br>(160 lb-F/in)    | 42 MPa<br>(0.43 ft-lb/in)  | 230%   | 3.6%      | 85A    | 15,000 cP | 刺激<br>ISO 10993-23                           | ■ | 85-95A TPU     |
| P3™ Silicone 25A    | 16 ± 3 kN/m<br>(91 lb F/in) | 1.45 MPa                   | 672%   | 1.5%      | 25A    | 17,000 cP | 生体適合<br>(Cytotoxine ISO<br>10993-5; Pending) | ■ | 低ジュロメータ<br>TPU |
| P3™ Stretch™ IND475 | 7.5 kN/m<br>(43 lb-F/in)    | 2.5 MPa<br>(0.28 ft-lb/in) | 122%   | 3.2%      | 48A    | 1,500 cP  | 刺激<br>ISO 10993-23                           | ■ | 低ジュロメータ<br>TPU |
| P3™ Stretch™ 80     | 19 kN/m<br>(108 lb-F/in)    | 54 MPa<br>(0.51 ft-lb/in)  | 117%   | 2.1%      | 80-85A | 500 cP    |                                              | ■ | 80-90A TPU     |



## エラストマー材料



ヤング係数の値が高いほど、材料は剛性が高く、ショア硬度の値も高くなります。  
剛性が高いエラストマーは、一般に引き裂きに対する耐性が高くなります。



Loctite 3D IND402とP3 Stretch IND475の応力-ひずみ曲線は、物理的挙動の違いを示しています。

Loctite 3D IND402は、伸張に対する高い初期抵抗を示しています。これは、より弾力性があり、より「弾力性」があることを意味します。P3 Stretch IND475は、破損するまでの抵抗が低いことから、より柔らかい材料であることがわかります。



## タフ材料

材料のタフネスは、さまざまな特性やパラメータを用いて表現できます。当社の「タフな材料」の定義は、一般に50 J/mを超える衝撃強度を持つことです。

さまざまな業界の多くのアプリケーションでは、床に落とされた治具のような衝撃や、繰り返し開閉するラッチのような繰り返し動作に耐えるために、タフな材料が必要です。タフな材料が適している他のアプリケーションの例としては、ハウジングや産業用アダプターやシムなどがあります。

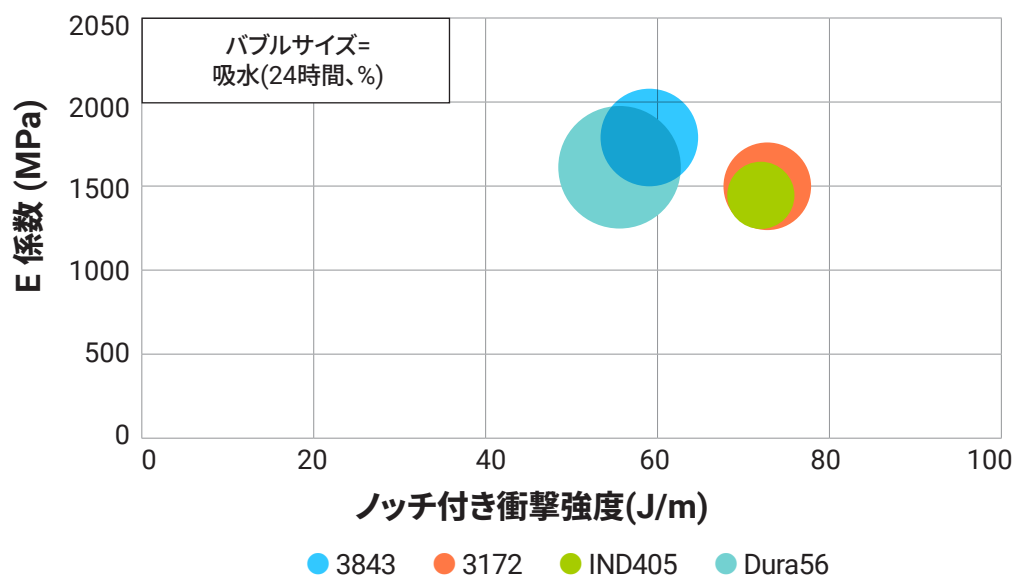
当社のポートフォリオの中でユニークなのは、Origin限定の高性能材料であり、より費用対効果の高い価格帯に位置するストラタシス Dura™ 56です。



| 材 料                | 衝撃強度                      | E係数                   | 破断時の伸び | HDT   | 吸水   | 粘度      | 色     | 熱可塑性アナログ        |
|--------------------|---------------------------|-----------------------|--------|-------|------|---------|-------|-----------------|
| Loctite 3D 3843    | 59 J/m<br>(1.11 ft·lb/in) | 1750 MPa<br>(254 ksi) | 44%    | 63 °C | 2.0% | 800 cP  | ■ ▨ □ | ABS             |
| Loctite 3D 3172™   | 73 J/m<br>(1.37 ft·lb/in) | 1500 MPa<br>(218 ksi) | 100%   | 52 °C | 1.7% | 1850 cP | ■ ▨   | 衝撃変性<br>ポリプロピレン |
| Loctite 3D IND405™ | 72 J/m<br>(1.35 ft·lb/in) | 1434 MPa<br>(208 ksi) | 96%    | 53 °C | 1.0% | 2300 cP | □     | 衝撃変性<br>ポリプロピレン |
| P3™ Dura56         | 56 J/m<br>(1.05 ft·lb/in) | 1600 MPa<br>(232 ksi) | 78%    | 52 °C | 3.0% | 920 cP  | ■     | ABS             |

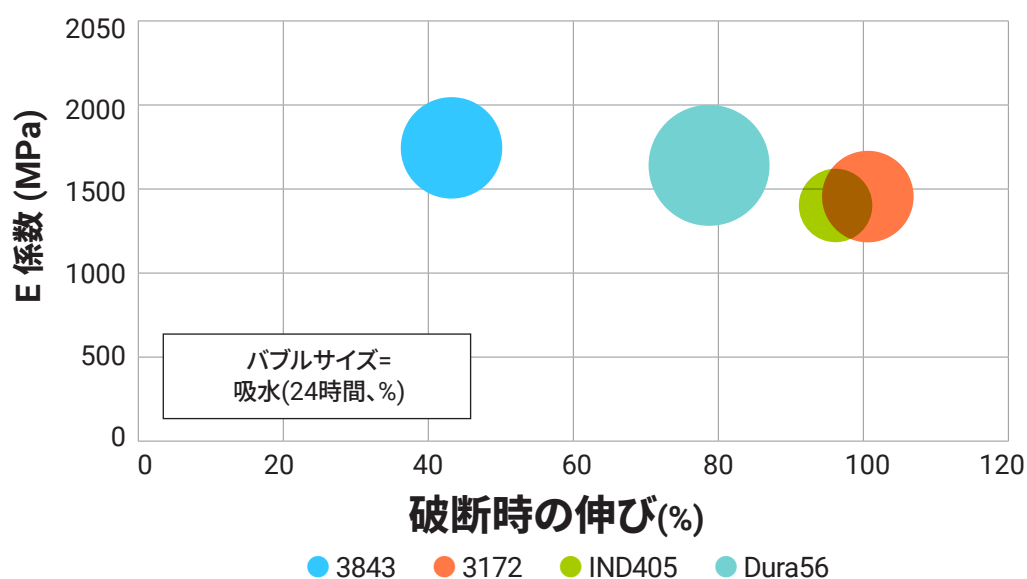


## タフ材料



Originには、さまざまな色、パフォーマンス・プロファイル、コストポイントを特徴とする堅牢なタフ材料のポートフォリオがあります。上記の3つの材料は、衝撃の大きい環境（製造治具）や頻繁に開閉する環境（ラッチ）での部品やアプリケーションに適しています。

温度耐性と脆性またはタフネスに関しては、一般的な経験則があります。高温耐性のある材料はより脆く、弾性またはタフな材料はより低い温度耐性を持つ傾向があります。アプリケーションに最適な材料を決定する際には、このことを念頭に置いてください。







## 汎用材料

汎用材料は、優れた総合的な性能を必要とするアプリケーション、造形や加工が容易なアプリケーション、またはその両方に適しています。

新しいユーザーや経験豊富なユーザーは、多様なユースケースに幅広く適用できるだけでなく、造形が容易であることからこれらの材料を好んで使用します。そのため、これらの材料は初期テストや比較的要件の低いアプリケーションにも適しています。

このグループで注目すべきは、Somos® WeatherX 100です。クラス最高のUV耐性と改良された耐薬品性を兼ね備え、非常に低い吸湿性を備えた実績のある高性能材料です。

Ultracur3D® ST45は、使いやすく、高性能で、費用対効果の高い材料のオプションです。



Somos WeatherX 100は、さまざまなコンポーネントに最適なオプションです。”

大手自動車OEMパートナー

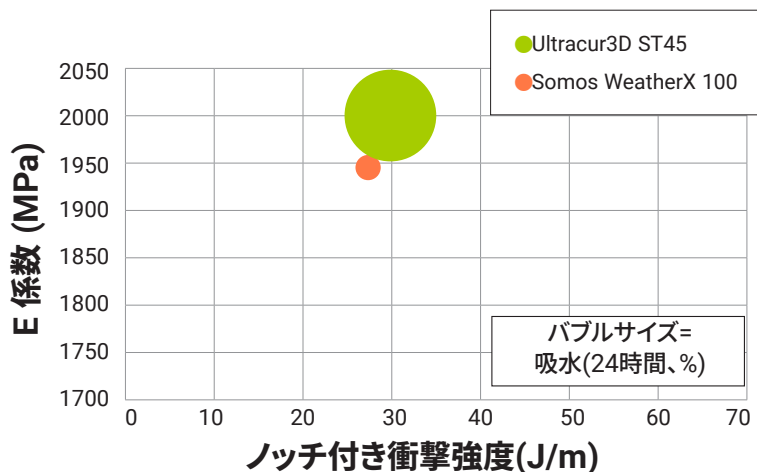
| 材 料                 | 衝撃強度                      | E係数                   | 破断時の伸び | 吸水   | HDT   | 粘度     | 色   | 熱可塑性アナログ        |
|---------------------|---------------------------|-----------------------|--------|------|-------|--------|-----|-----------------|
| Somos® WeatherX 100 | 27 J/m<br>(0.51 ft·lb/in) | 1943 MPa<br>(282 ksi) | 19%    | 0.4% | 73 °C | 950 cP | ■   | UV安定化<br>熱可塑性樹脂 |
| Ultracur3D ST45     | 30 J/m<br>(0.56 ft·lb/in) | 2000 MPa<br>(290 ksi) | 21%    | 5.0% | 63 °C | 320 cP | ■ □ | ABS             |

## 汎用材料

ここで紹介する製品は、使いやすく高性能な材料です。

高レベルのUV、水、または長時間の高温にさらされるアプリケーションには、Somos WeatherX 100をご検討ください。

ST45は非常に簡単かつ迅速に造形に到着します。初期部品テストに最適です。





## 医療用材料

アディティブ・マニュファクチャリングは医療業界で多くの用途に利用されており、患者様に合わせた適合や医療機器のテスト用の部品を迅速にテストして製造することができます。

Originのポートフォリオには、Loctite 3D MED412™とLoctite 3D MED413™という2つの医療専用材料が含まれています。

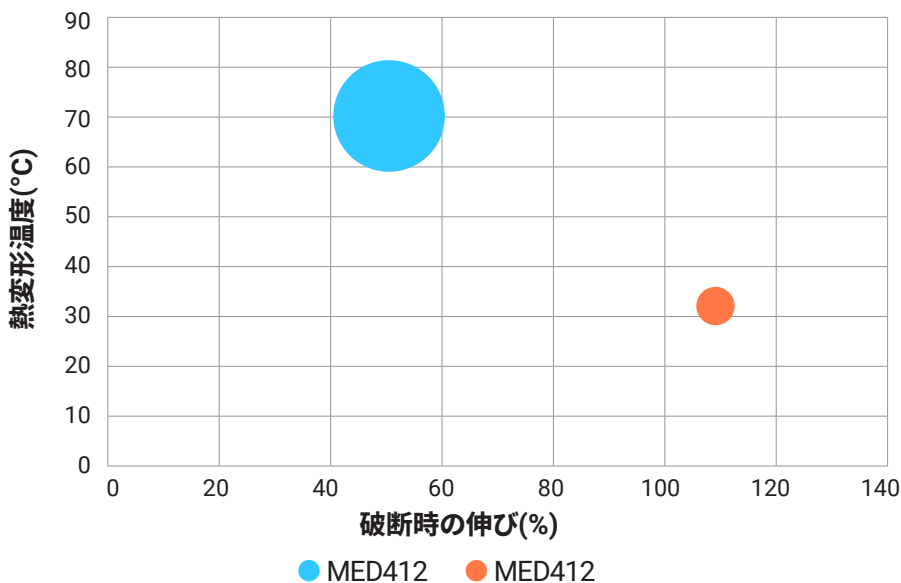
どちらもISO 10993-5/10/22の承認を取得しており、医療機器部品、装具/義肢装具、その他のアプリケーションの要件を満たすことができます。

開発中の将来の材料は、繰り返しの使用に耐えられる滅菌サイクル数の向上と増加に重点を置いています。



| 材 料               | 衝撃強度                      | E係数                   | 破断時の伸び | 吸水    | HDT   | 色   | 熱可塑性アナログ    |
|-------------------|---------------------------|-----------------------|--------|-------|-------|-----|-------------|
| Loctite 3D MED412 | 50 J/m<br>(0.94 ft-lb/in) | 1300 MPa<br>(189 ksi) | 110%   | 0.27% | 40 °C | □   | 衝撃変性ポリプロピレン |
| Loctite 3D MED413 | 27 J/m<br>(1.12 ft-lb/in) | 1600 MPa<br>(232 ksi) | 50%    | 2.7%  | 70 °C | □ ■ | UV安定化熱可塑性樹脂 |

## 医療用材料



Originのポートフォリオには、2つの医療専用材料があります。

手術用ガイドや医療機器部品など、より高い耐熱性と剛性を必要とするアプリケーションや部品には、Loctite® 3 DMED 413 をご検討ください。

Loctite® 3 DMED 412 は、鼻腔スワブ、カテーテルチップ、使い捨て医療機器など、非常に低い吸水性と高い靱性を必要とするアプリケーションに適しています。



## オープン材料とは？

オープン材料には、材料独自の特性を持つマテリアルが含まれます。新しい高度なアプリケーションを可能にすることで、ストラタシスの推奨 (Preferred) および検証済み (Validated) 材料ポートフォリオを補完します。

OpenAM™ソフトウェアを購入したエンドユーザーは、Originのオープン材料を利用できます。OpenAMソフトウェアを購入すると、作成済みの材料プロファイルがOriginソフトウェアですぐに利用可能になり、造形の準備が整います。Originユーザーは任意の材料を造形で自由に使用できますが、作成済みのプロファイルを使用する目的は、プロファイルを作成して造形を開始するプロセスを簡素化し、迅速化することです。

### OpenAMソフトウェア

OpenAMソフトウェアは、以下をより細かく制御することができます。

変更可能な造形パラメータのリストを拡張することで、造形プロセスを改善します。OpenAMソフトウェアのユーザーは、ツールの使用方法に関する1回限りのトレーニングを受けることができます。また、サービス契約の対象範囲が材料の認定を受けていない場合でも拡大されています。

OpenAMソフトウェアのユーザーは、任意の材料を実行することができます。

社内で開発された材料のように、オープン材料リストにない材料も含めて、ソフトウェアで必要なものを実行します。

プリンタ自体の標準のOrigin保証は引き続き有効であり、これもオープン材料で使用されています。

### オープン材料と、推奨材料および検証済み材料

- 既製プロファイルは、材料のサプライヤーが推奨事項と経験に基づいて開発したものです。ストラタシスは追加テストを実施せず、これらのプロファイルを特定の標準に合わせていません。
- プロファイルは、時間の経過とともに変更および改善される可能性があります。
- 材料のサプライヤーは、関心のあるエンドユーザーが必要なすべてのドキュメントとセットアップを利用できるようにする責任があります。これには、SDS、TDS、規制への準拠、材料の在庫などが含まれます。
- オープン材料には、設計上の考慮事項、ワークフロー、後処理手順が追加または異なる場合があります。OpenAMユーザーは、材料のサプライヤーにサポートを依頼し、最適な設定とワークフローを決定するために独自の内部テストを実施することをお勧めします。
- OpenAMユーザーは、材料のサプライヤーとその再販業者に直接連絡することができます。これらの材料はストラタシスによって保存または配布されません。
- ストラタシスは、オープン材料の部品ではなく、推奨され検証された材料に対してのみベンチマーク部品とサポートを提供します。材料要求のベンチマークについては、材料のサプライヤーにお問い合わせください。



## OpenAM™ ソフトウェアで使用するオープン材料一覧

| 材料名             | 詳細                 | 最大引張強さ   | 破断時の伸び | 引張弾性率    | HDT     | ノッチ付き衝撃強度 | 硬度   | 色            | 交換検討                                                           | サプライヤー     | 仕様書                                 |
|-----------------|--------------------|----------|--------|----------|---------|-----------|------|--------------|----------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------|
| RG 1100 B       | 高耐熱                | 70 Mpa   | 5%     | 2950     | 100°C   | 21 J/m    | 84D  | Black        | Nylon 6, PBT                                                   | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| RG 1100         | 高耐熱                | 70 Mpa   | 5%     | 3080     | 116°C   | 16 J/m    | 85D  | Clear        | Nylon 6, PBT                                                   | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| IND147          | 高耐熱                | 67 MPa   | 2%     | 3190 Mpa | 290°C   | 14.6 J/m  | 94 D | Black        | PEEK                                                           | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| IND249          | 高耐熱                | 98 MPa   | 5%     | 3300 Mpa | 115°C   | 24 J/m    | 88 D | Black        | Nylon 6                                                        | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| IND406          | 高耐熱                | 55 MPa   | 25%    | 1600 Mpa | 107°C   | 40 J/m    | 79 D | Black        | 3D printed Nylon 12                                            | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| N3D-HT511       | 高耐熱                | 54 Mpa   | 7%     | 2400 Mpa | 130°C   | —         | —    | Black        | Nylon 6, PBT                                                   | Sartomer   | <a href="#">Sartomer</a>            |
| N3D-FR512       | 高耐熱, FR定格          | 42 Mpa   | 4%     | 5100 Mpa | 170°C   | —         | —    | —            | FR engineering plastic, Nylon 6, PBT                           |            | <a href="#">Sartomer</a>            |
| RG 9400 B FR    | 高耐熱, FR定格          | 78 Mpa   | 3%     | 3900     | 255°C   | 20 J/m    | 88D  | Black        | FR engineering plastic, Nylon 6, PBT                           | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| Formula One     | ESD; 高剛性           | 95 MPa   | 5.3%   | 3300 MPa | —       | 22 J/m    | 88 D | Black        | Static ESD materials                                           | Mechnano   | <a href="#">Mechnano F1</a>         |
| C-Lite          | ESD; 高耐熱           | 64.7 MPa | 3.2%   | 2300 MPa | 250 °C  | 22 J/m    | —    | Black        | 高耐熱 ESD materials                                              | Tethon 3D  | <a href="#">Contact Tethon3D</a>    |
| Bison Porcelite | 得意分野:<br>セラミック     | —        | —      | —        | 1200 °C | —         | —    | —            | Aluminum silicate                                              | Tethon 3D  | Contact<br>Tethon3D                 |
| Castalite       | 得意分野:<br>I.C. シェル  | —        | —      | —        | 1200 °C | —         | —    | —            | Investment Casting Pattern                                     | Tethon 3D  | <a href="#">Castalite Guideline</a> |
| CAST 245        | 得意分野:<br>I.C. パターン | 900 MPa  | 4%     | 12.5 MPa | —       | —         | —    | Purple       | Investment Casting Material                                    | Arkema     | <a href="#">Arkema N3D-CAST245</a>  |
| N3D-Tough784    | タフ                 | 50 Mpa   | 45%    | 2020 Mpa | 56°C    | --        | --   | Black        | ABS                                                            | Sartomer   | <a href="#">Sartomer</a>            |
| IND6845         | タフ                 | 48 MPa   | 40%    | 2100 Mpa | 80°C    | 30 J/m    | 82D  |              | ABS                                                            | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| ST 7500 G       | タフ                 | 54 Mpa   | 13%    | 2300 Mpa | 54°C    | 25 J/m    | 82 D | —            | ABS                                                            | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| IND5714         | エラストマー             | 3 MPa    | 143%   | 4.9 MPa  | —       | —         | 53 A | Grey         | Low durometer TPU                                              | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| FL 300          | エラストマー             | 5 Mpa    | 245%   | —        | —       | —         | 40 A | Clear        | Low durometer TPU/<br>silicon with ISO10993-5 and ISO10993-10  | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| EL 60           | エラストマー             | 9 Mpa    | 95%    | —        | —       | —         | 75 A | Clear        | High durometer TPU/<br>silicon with ISO10993-5 and ISO10993-10 | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>          |
| MED414          | 医療用; エラストマー        | 4 MPa    | 240%   | 4 MPa    | —       | —         | 51 A | Blue         | Low durometer<br>医療用 TPU                                       | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| MED9851         | 医療用, 高剛性           | 45 MPa   | 40%    | 2300 Mpa | 68°C    | 50 J/m    | 81 D | clear        | 医療用 ABS                                                        | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| MED3394         | 医療用; 高耐熱           | 76 MPa   | 14%    | 2300 MPa | 100°C   | 26 J/m    | 75 D | Black, White | Sterilizable products                                          | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| PRO410          | 汎用                 | 48 MPa   | 5%     | 1900 Mpa | 76°C    | 28 J/m    | 84 D | Black        | Prototyping parts                                              | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| PRO417          | 汎用                 | 40 MPa   | 100%   | 1300 Mpa | 49°C    | 54 J/m    | 73 D | Black        | Polypropylene                                                  | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| PRO476          | 汎用                 | 42 MPa   | 60%    | 1700 Mpa | 62°C    | 45 J/m    | 78 D | Black        | Polypropylene                                                  | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| PRO9274         | 汎用                 | 33 MPa   | 7%     | 1500 Mpa | 52°C    | 26 J/m    | 80 D | Grey         | Prototyping parts                                              | Henkel     | <a href="#">LOCTITE AM</a>          |
| N3D-PR184-BIO   | 汎用; 生体             | 32 Mpa   | 7%     | 1970 Mpa | 81°C    | —         | —    | —            | Prototyping parts                                              | Sartomer   | <a href="#">Sartomer</a>            |



## OpenAM™ ソフトウェアで使用するオープン材料一覧

| 材料名       | 詳細  | 最大引張強さ | 破断時の伸び | 引張弾性率    | HDT   | ノッチ付き衝撃強度 | 硬度   | 色     | 交換検討                                         | サプライヤー     | 仕様書                                |
|-----------|-----|--------|--------|----------|-------|-----------|------|-------|----------------------------------------------|------------|------------------------------------|
| ST 7500 G | 汎用  | 54 Mpa | 13%    | 2300 Mpa | 64°C  | 25 J/m    | 82 D | Grey  | ABS, delrin with ISO10993-5 and ISO10993-10  | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>         |
| RG 35 B   | 剛性  | 62 Mpa | 10%    | 2600 Mpa | 87°C  | 21 J/m    | 83 D | Black | Nylon 6, PBT with ISO10993-5                 | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>         |
| RG 35     | 剛性  | 80 Mpa | 6%     | 2600 Mpa | 83°C  | 23 J/m    | 85 D | Clear | Nylon 6, PBT with ISO10993-5 and ISO10993-10 | Forward AM | <a href="#">Forward AM</a>         |
| Strong-X  | 高剛性 | 84 MPa | 6%     | 3500 MPa | 73 °C | 17 J/m    | 90 D | Grey  | Nylon 6, PBT                                 | Liqcreate  | <a href="#">Liqcreate Strong-X</a> |



[stratasys.co.jp](https://stratasys.co.jp)  
ISO 9001:2015  
認証取得済

### 株式会社 ストラタシス・ジャパン 東京本社 / ショールーム

〒104-0033  
東京都中央区新川 1-16-3  
住友不動産茅場町ビル 3F  
TEL. 03-5542-0042  
FAX. 03-5566-6360

### 大阪支店 / ショールーム

〒540-6319  
大阪府大阪市中央区域見 1-3-7  
松下IMPビル 19F  
TEL. 06-6943-7090  
FAX. 06-6943-7091

マテリアルガイド  
DLP P3™

© 2025 Stratasys Ltd. 全著作権所有。Stratasys、ストラタシス、Stratasys ロゴ、Origin、P3、Deflect、Dura、Somos、Stretch、WeatherX は、Stratasys Ltd. およびその子会社または関連会社による商標または登録商標であり、一部の地域では登録されている場合があります。その他のすべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。製品仕様は予告なしに変更される場合があります。MG\_P3\_Materials Overview\_JP\_A4\_1025a