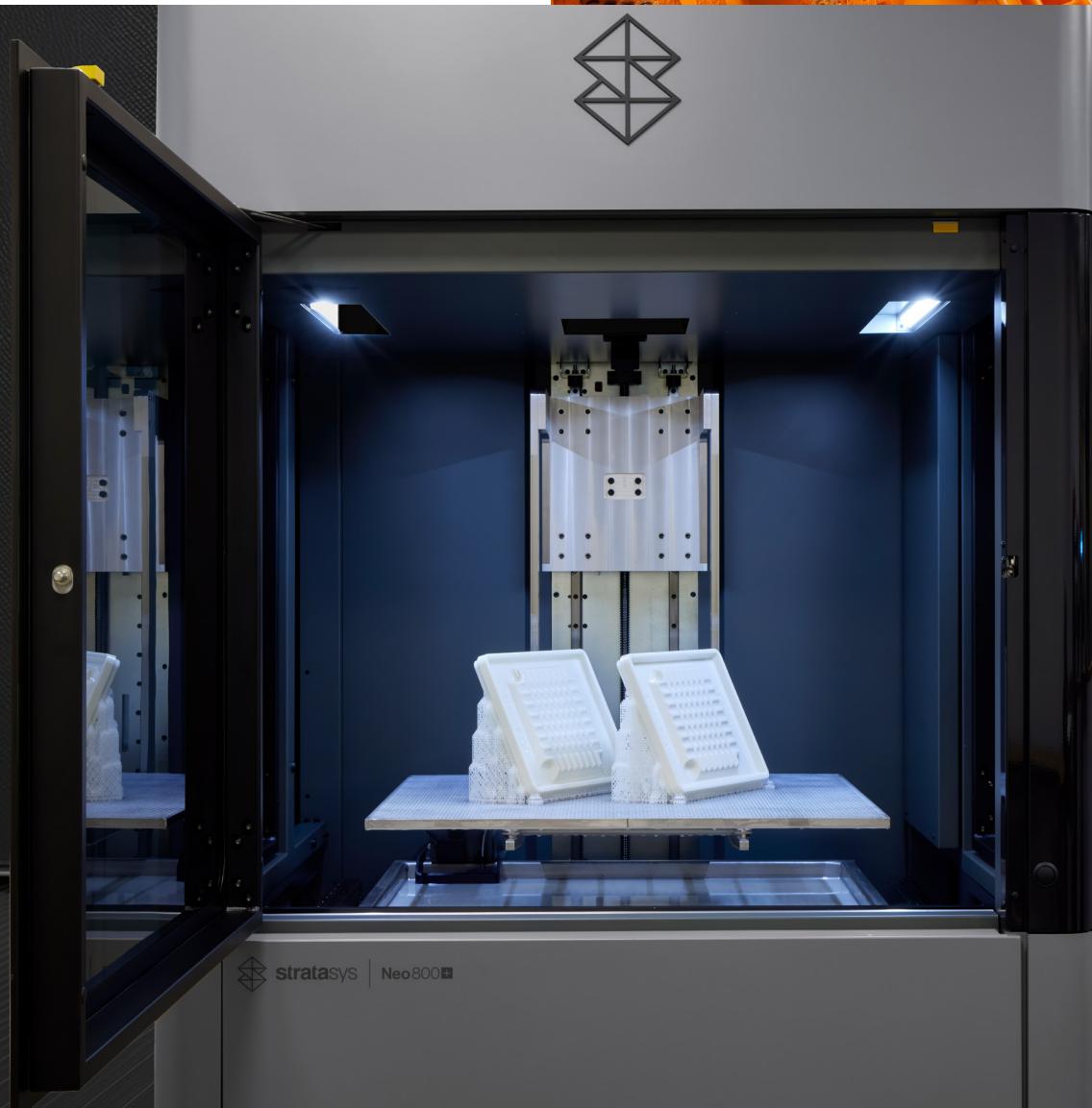
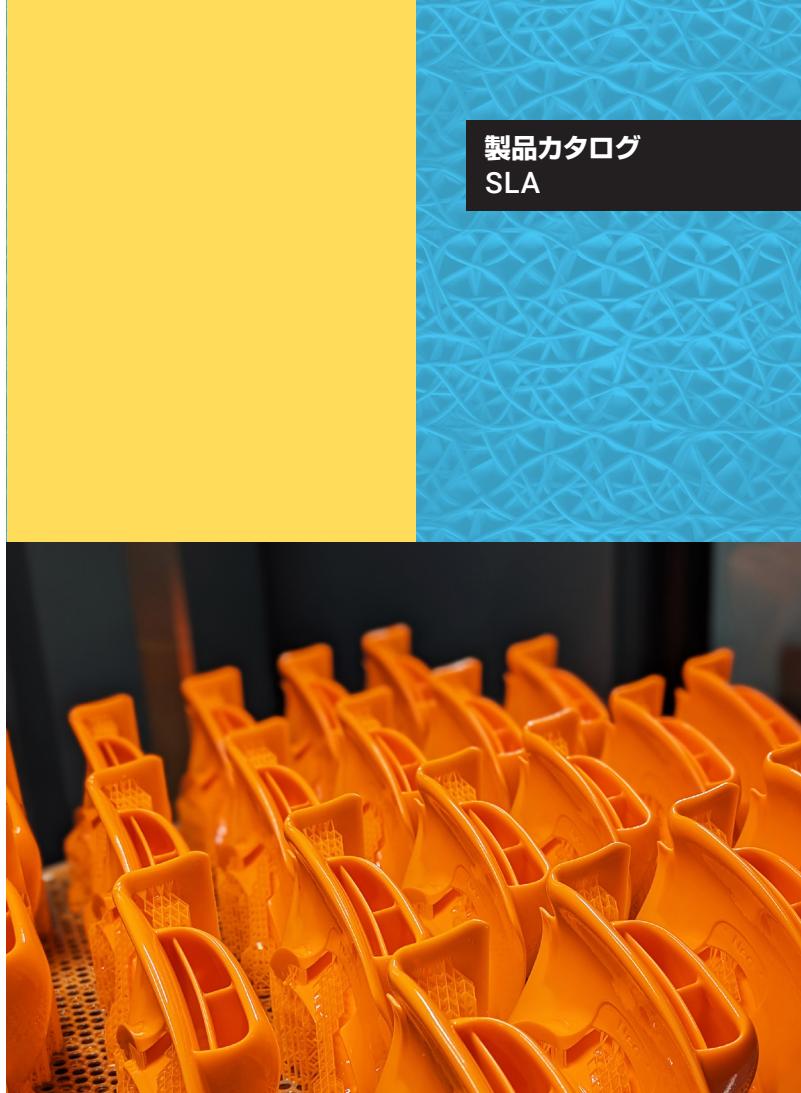


Neo®800+

産業用 SLAプリンタ

高速・大型光造形の
新たなベンチマーク

精度の高い産業グレードの部品を、
従来よりも最大50%*速く造形





精度とスピードの融合

Neo[®]800+

Neo800+ 3Dプリンタは、大型光造形 (SLA) の新たなベンチマークを打ち立てます。実績のある技術に基づいて構築され、新しいハードウェア、更新されたソフトウェア、最先端のスキャンシステムで設計されており、ステレオリソグラフィの最高基準を満たす高速スループット、比類のない信頼性、精度を実現します。

ストラタシスのNeo担当エンジニアは、長年にわたるSLA 3Dプリンタの専門知識に基づいて、信頼性の高い部品製造のための画期的な技術を開発しました。LayerControl+™ Neo[®]800+ 3Dプリンタの中核となる技術として、ScanControl+™と呼ばれる、レーザーの出力、移動、焦点を微調整して造形の生産性を加速する最新の技術が搭載されています。

Neo[®]800+ 3Dプリンタの速度、部品品質、精度を向上させる機能:



LayerControl+

LayerControl+™は、Titanium™ソフトウェアを介して実装されたインテリジェントな技術で、ビルドデータに基づいてレイヤー遅延時間を自動的に調整し、保温状態を改善します。ビルド中の温度変動は、効果的に制御しないとコストの増大につながる造形の失敗や表面の欠陥を引き起こすおそれがあります。LayerControl+は温度変化をインテリジェントに管理し、Neo800+ SLAプリンタによる造形速度を最大化し、より高い部品品質と造形の信頼性を実現します。

ScanControl+

再設計されたスキャンシステムとScanControl+を組み合わせることで、Neo[®]800+ 3Dプリンタは、前モデルよりも最大50%*速い平均スキャン速度を達成しています。

より細かいディテールのための高速HDモード

Neo[®]800+のハイディテール (HD) モードは、前モデルよりも61.6%*高速で細部まで鮮明に再現でき、スタンダードディテール (SD) モードと比較して造形時間が6.7%しか増加しません。境界ビームサイズの自動調整により、一貫したエネルギー供給と最適な生産性が保証されます。

ベンチマーク	Neo [®] 800 3Dプリンタ				Neo [®] 800+ 3Dプリンタ			
	ビルド時間 SD	ビルド時間 HD	HDタイムペナルティ 時間	HDタイムペナルティ %	ビルド時間 SD	ビルド時間 HD	HDタイムペナルティ 時間	HDタイムペナルティ %
風洞	34.83	55.14	20.31	58.3%	24.26	25.73	1.47	6.1%
サービスビュー ロー	42.22	64.22	22.00	52.1%	28.40	29.73	1.33	4.7%
成形金型	40.27	70.18	29.91	74.3%	23.99	26.22	2.23	9.3%
平均				61.6%				6.7%

Neo*800とNeo*800+ 3Dプリンタで3種類のベンチマークを基準にHDモードとSDモードでの造形時間を比較。



再設計されたスキャンシステム

高性能な4Wレーザーと強化された光学システムを搭載したNeo[®]800+ 3Dプリンタは、より広いビームサイズ範囲を提供し、より高速なスキャン速度と卓越した細部の再現の両方を可能にします。高エネルギー材料をサポートし、生産性を向上させ、Neo[®]800+ 3Dプリンタは信頼性の高い高精度の部品生産を保証します。



Neo800とNeo800+を比較したビルト時間の調査



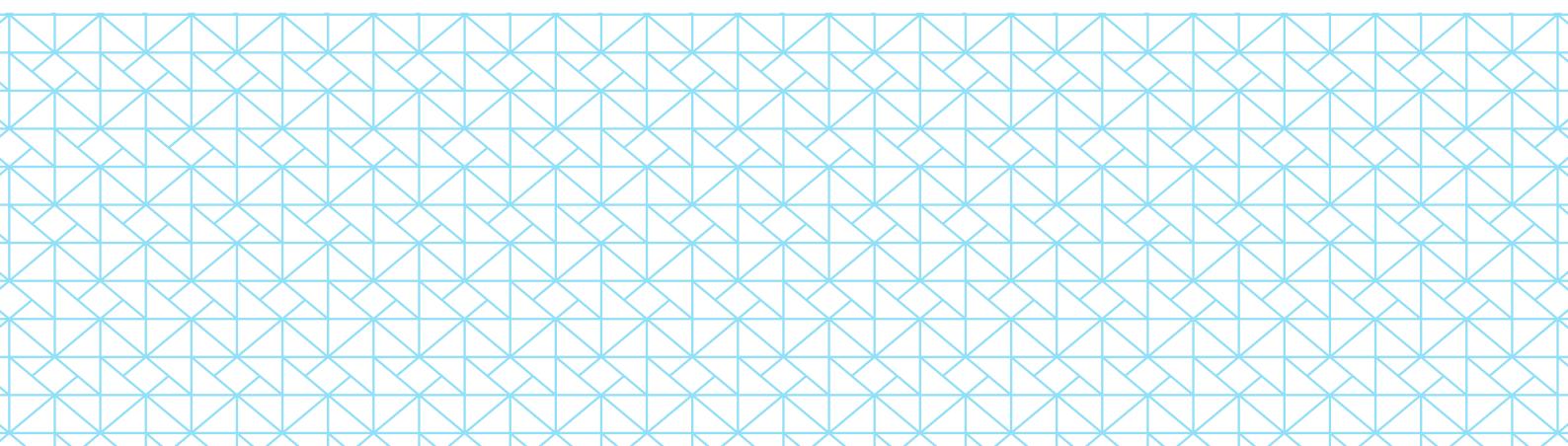
境界制御の強化

Neoシリーズは、その優れた表面品質で知られています。Neo[®]800+ 3Dプリンタはさらに進化し、新しい基準を達成しました。ビームサイズ範囲の拡大と最適化されたエネルギー供給によって、優れたディテール再現、シャープなコーナー、滑らかな表面を実現します。



ScanControl+対応材料

Neo[®]800+ 3Dプリンタは、より速い造形速度に適応するために、Somos[®]のScanControl+対応材料を使用しています。優れた部品精度、初回造形の成功、信頼性の高いパフォーマンスを保証するために厳密にテストされています。



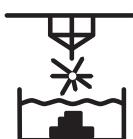


頼れる信頼性

産業レベルの生産には、再現性のある性能が求められます。Neo[®]800+ 3Dプリンタは、ダウントIMEを最小限に抑えながら信頼性を高める高度な設計機能で生産現場のニーズを満たします。

真空システム保護、Zステージ衝突検出に加え、リアルタイム環境モニタリングなどの機能により、一貫した結果と効率的なメンテナンスが保証され、自信を持って生産を軌道に乗せることができます。

Neo[®]800+ 3Dプリンタが誇る信頼性を実現する主な機能は以下の通りです。



レーザー出力

Neo[®]800+に搭載された4Wレーザーは、より高速なスキャンを可能にし、十分なオーバーヘッドを提供します。最新のレーザー技術による最先端の性能が、新しい高エネルギー材料の信頼性と将来性を保証します。



真空システム保護

プロアクティブなビルトイン介入機能により樹脂が真空システムに入るのを防ぎ、安心して造形を実現するための条件を維持します。



最適化された光学性能

衛星工学に触発されたNeo[®]800+の設計強化により、時間が経過しても性能を維持し、光学劣化を最小限に抑え、メンテナンス時間を減らして一貫した結果を保証します。



気温と湿度のログ記録

ビルドチャンバー内の温度と湿度のリアルタイムモニタリングにより、最適な樹脂硬化と造形品質が保証され、条件が最適な範囲から逸脱した場合にはアラートを発します。



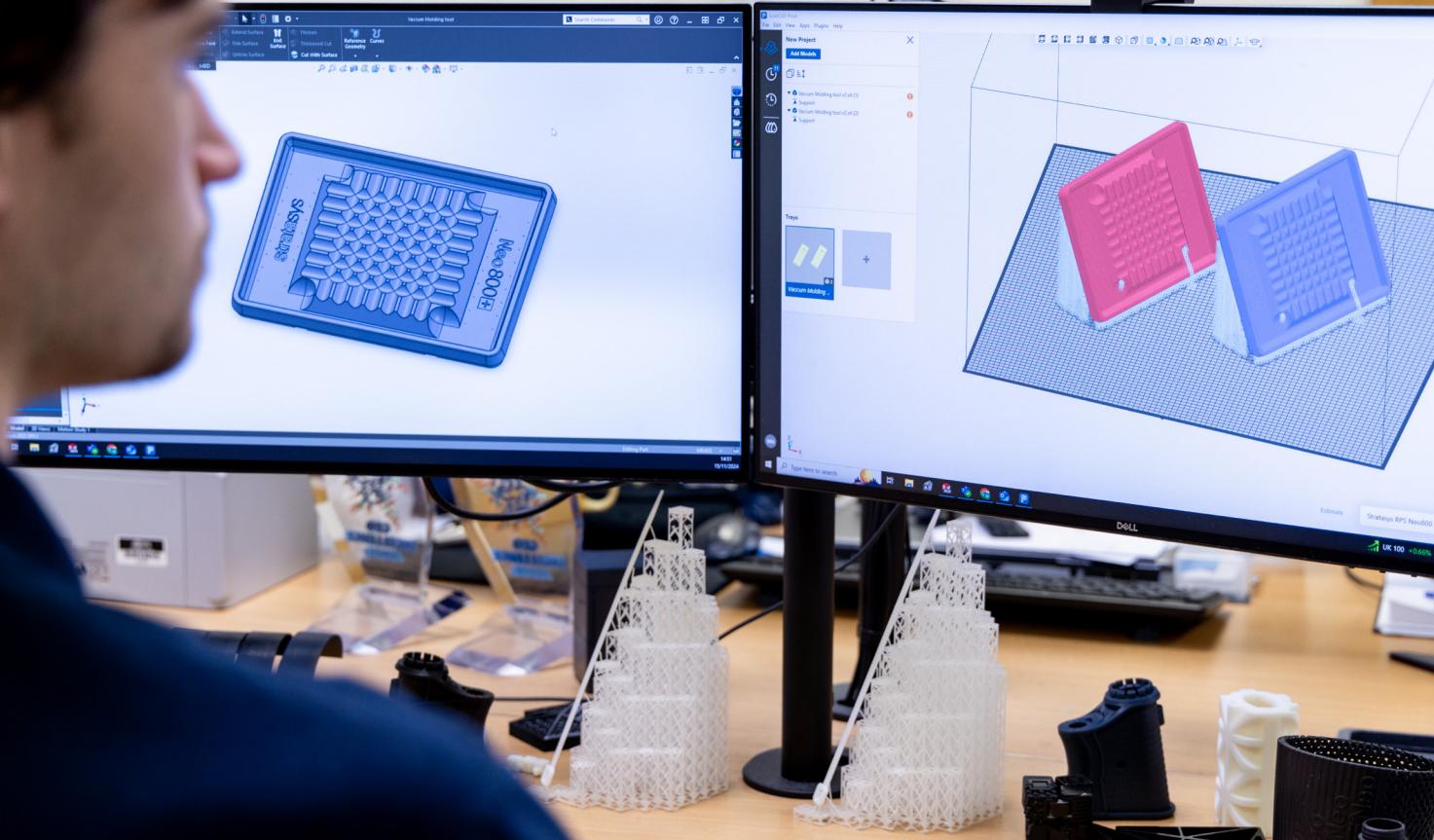
Zステージ駆動&衝突検出

アップグレードされたZステージ駆動システムは、より少ないコンポーネントで潜在的な故障点を減らし、全体的な耐久性を向上させます。衝突検出システムは障害物や過度の力を検出し、システムを保護します。



Titaniumソフトウェア

当社のTitaniumソフトウェアは、Industry 4.0システムに統合することができ、ビルド履歴、マシン利用、および樹脂の状態をログに記録します。強力な診断機能により、エンジニアは現場訪問に備えることができ、サービスを効率化してダウントIMEを最小限に抑えられます。



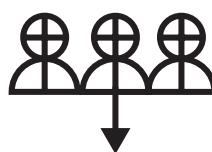
スループットを向上させ、 部品あたりのコストを削減

Neo®800+ 3Dプリンタは、生産時間を短縮しながら、高品質の部品を忠実に再現します。



投資を最大限に活用

Neo®800+ 3Dプリンタは、他のステレオリソグライフィシステムよりも優れたスループットと部品品質を提供します。部品あたりの総所有コストは最大15%削減され、投資回収期間が最大1年短縮されます。メンテナンスコストが増加する可能性のあるマルチレーザーシステムよりも高い価値を提供します。



人件費の削減

Neo®800+ 3Dプリンタの優れた造形品質により、後処理作業が大幅に削減または排除され、部品あたりのコストを低減して貴重な時間とリソースを確保できます。



歩留まりが39%増加**

最適化されたスキャンシステムであるScanControl+により、Neo®800+ 3Dプリンタは部品の歩留まりを平均39%向上、成形金型の歩留まりを44%も向上させ、より迅速な出力と大幅なコスト削減を実現します。**

*Neo800 3Dプリンタと比較した場合

**結果は材料、部品形状、造形パラメータ、前処理および後処理方法によって異なる場合があります。他のSLAプリンタと比較するため、1年間で70%の稼働率をシミュレートするさまざまなサンプルビルトを使用して内部調査を実施しました。

Neo[®] 800+ 3Dプリンタ

高速、大型SLAの新しいベンチマーク

エンジニアによる、エンジニアのための設計

Neo[®] 800+ 3Dプリンタは、最先端のソフトウェアと高度な技術を組み合わせて、前モデルよりも最大50%高速なパフォーマンスを実現します。部品の忠実度と信頼性を向上し、ダウントIMEとサービスのニーズを最小限に抑えることにより、総所有コストを最小限に抑えた大型SLA造形の新たな基準が確立されました。

システム仕様

レーザー&スキャンシステム	レーザー	4W
		355 nm、固体周波数3倍Nd:YVO ⁴
	ビームフォーカス	動的および可変
	ビームサイズ	120~750 μm
	スキャン速度	最大20 m/秒
レイヤー解像度		50~200 μm*
最小造形サイズ		XおよびY方向0.17 mm [†] / Z方向0.4 mm [†]
造形モード		ハイディテールおよびスタンダードディテール(HDおよびSD)
精度		寸法3.94 in未満の場合±0.004 in、寸法3.94 in以上の場合±0.15% 寸法100 mm未満の場合±0.004 in、寸法100 mm以上の場合±0.15% [†]
材料の適合性		オープンレジンシステム – 市販の355 nm光造形樹脂に対応
容量	造形サイズ(XYZ)	ハーフ:800 x 800 x 300 mm フル:800 x 800 x 600 mm
	バット充填	ハーフ:316リットル (354 kg ‡) フル:558リットル (625 kg ‡)
ソフトウェア	操作システム	Windows 10 IoT Enterprise LTSC 2021
	入力ファイル形式	SLC
	制御ソフトウェア	Titanium
	ビルド準備ソフトウェア	GrabCADまたはMaterialise Magics
	リモートエディタ	Titanium Assistant(オプション)
接続	イーサネット	IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3abに完全準拠
	USBポート	USB 3.1



システム仕様

機能とビルドオプション	ビルド検証／ビルド時間見積り／材料使用量見積り／スケジュールされた開始／任意の材料を処理できるオープンビルドパラメータ／オンザフライパラメータ調整とパーツ削除／上面のビルド品質の最適化／自動オプション付きバブルリムバー
高度なサービスおよびレポート作成ツール	Industry 4.0準拠／フルパーティートレーサビリティ／ログ記録：マシン利用、ビルド履歴、パラメータ、材料の使用量、フォーマットされたデータのエクスポート／システムとビルドステータスの電子メール通知 [§] ／オンボードカメラ／樹脂粘度追跡／ユーザーレベルのアクセス制御／照明のスケジュール機能
サポート	1クリックの「スナップショット」ジョブ診断パックでリモートサポート／リモート診断 [§]
電気的要件	208~240 V, 50/60 Hz
環境に関する要件	900 W標準動作、最大1,900 W
UPS	温度範囲:20~23°C、最大レート変化±1°C/時。相対湿度20~50%(非凝縮)。
寸法(W x D x H)	インテリジェントなUPS制御により、1~2時間のシステム稼働時間***
 プリンタ	1,350 x 1630 x 2,300 mm
 プリンタ(梱包含む)	1,710 x 1,860 x 2,560 mm
 バット(本体)	1,190 x 910 x 870 mm
 バット(梱包含む)	1,400 x 1,050 x 1,090 mm
重量	800 kg
 プリンタ	240 kg
 バット	1200 kg
重量(梱包含む)	システム
保証	12か月のオンラインサービスとサポート (Stratasysの販売条件に基づく)
アクセサリー	バット
	435 kg
	UV800
	480 kg
	荷降ろしカート
	210 kg
規制への適合	CE UK FC KC ROHS

* 100 μm積層パラメータは、ストラタシス認定済み材料向けに提供されます。代替の積層パラメータが使用可能な場合があります。積層ピッチの範囲は材料に依存します。詳細については、ストラタシスにお問い合わせください。

† 精度と最小造形サイズは、材料、パラメータ、部品の形状とサイズ、前処理と後処理の方法、環境によって異なります。

‡ 一般的な材料の密度の場合、1.12 kg/ltr@26°C。

§ すべてまたは一部の機能にはインターネット接続が必要です。

*** Neo800 3Dプリンタと別途販売されているStratasys認定UPSに接続する場合の詳細については、Stratasysにお問い合わせください。
仕様は予告なく変更される場合があります。



stratasys.co.jp
ISO 9001:2015認証取得済

株式会社 ストラタシス・ジャパン

東京本社 / ショールーム

〒104-0033

東京都中央区新川1-16-3住友不動

産茅場町ビル 3F

TEL. 03-5542-0042

FAX. 03-5566-6360

大阪支店 / ショールーム

〒540-6319

大阪府大阪市中央区城見1-3-7

松下IMPビル 19F

TEL. 06-6943-7090

FAX. 06-6943-7091

製品カタログ
SLA

© 2025 Stratasys. All rights reserved. Stratasys、ストラタシス、Stratasys Signetのロゴ、Neo、Neo800、Neo800+、ScanControl+、Somos、PERFORM、WaterShed Black、WaterShed XC+は、Stratasys Ltd.および/またはその子会社および関連会社の商標または登録商標です。その他すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。BR_SL_Neo800Plus_A4_JP_1025a