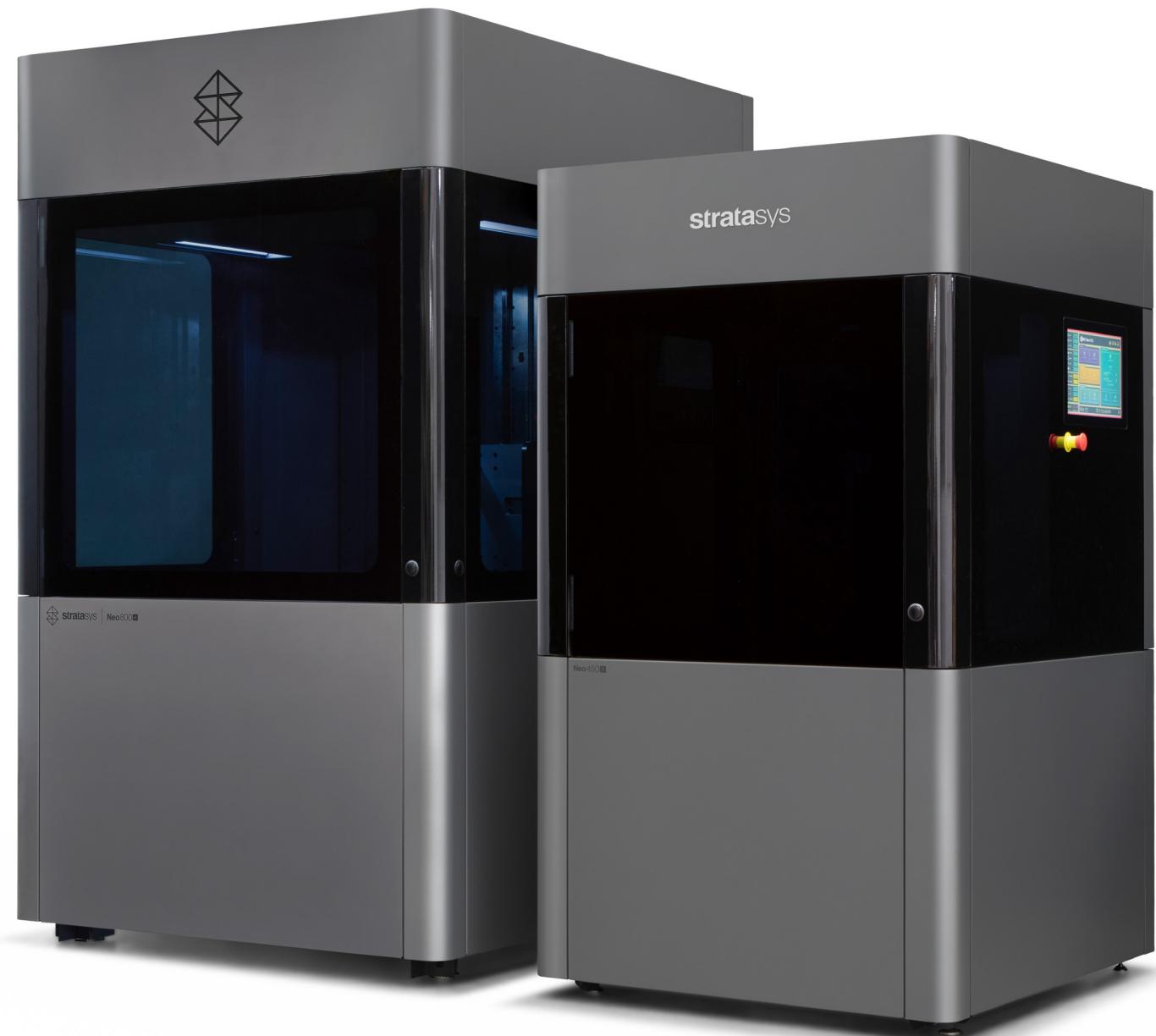


Stratasys Neo®

ステレオオリソグラフィ 3Dプリンタ



Neo®800+ 3Dプリンタ



Neo®450s 3Dプリンタ



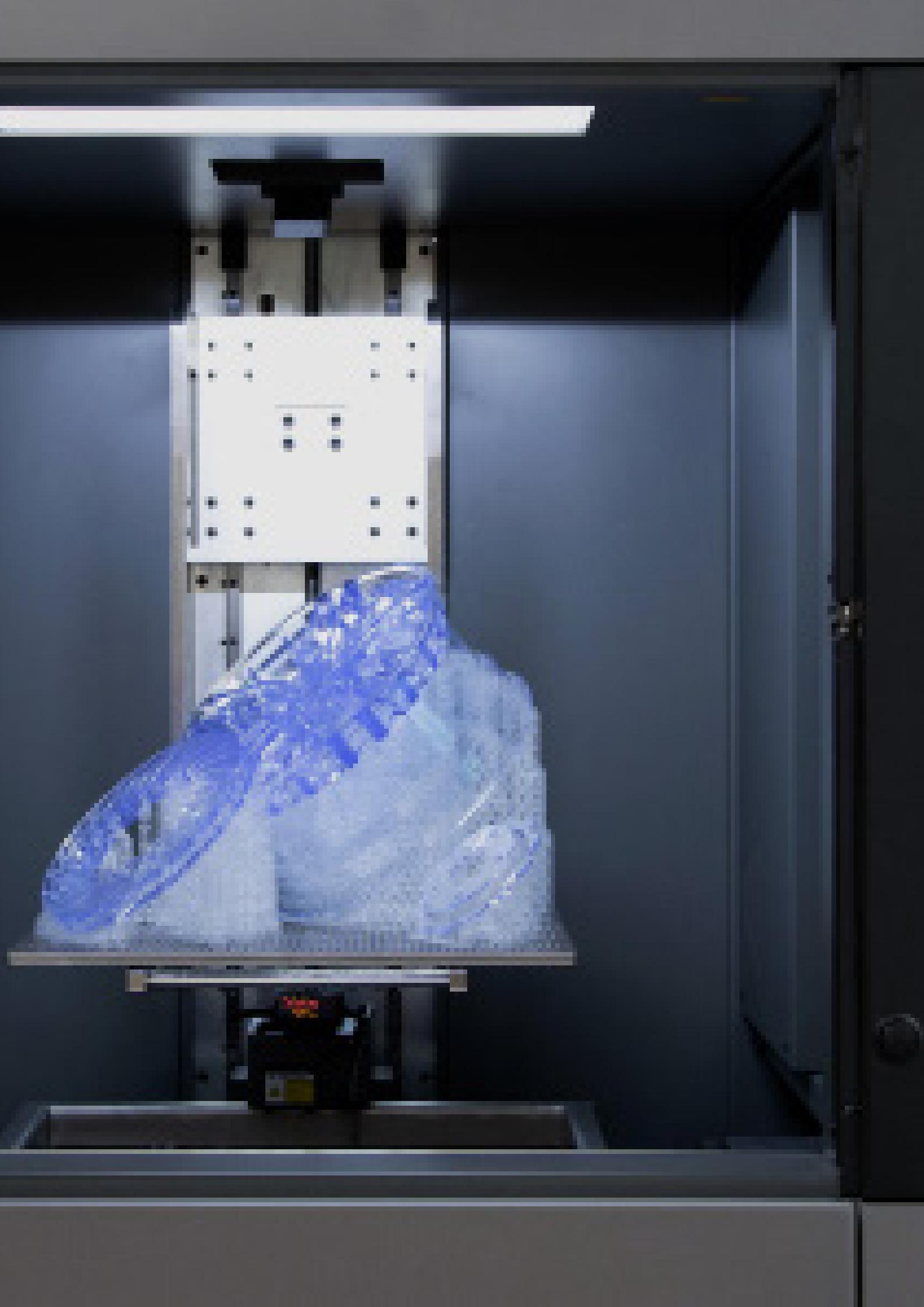
最先端のNeo®ステレオオリソグラ
フィ製品群で、プロトタイプ、ラピッ
ドツーリング、マスターパターンを
製作できます。

信頼性と実績のあるNeo 3Dプ
リンタは、優れた表面品質、精
度、および細部を備えた高品質
の部品を製作します。

Neo450s 3Dプリンタで、中～
大型のSD部品や小型で精細な
HD部品を製作できます。



Neo450s





Neo[®] ステレオオリソグラフィ 3Dプリンタを選ぶ理由

仕上げ時間を最大50%短縮

Stratasys Neo 3Dプリンタは、比類のない業界品質で高精度な部品を製造します。機械設計の最適化と、レーザーおよびスキャナー向けに利用可能な最新鋭技術を採用した当社のビーム伝達システムは、卓越した層間位置決め再現性を実現します。造形部品は寸法精度が高く、優れた側壁と鮮明な形状解像度を備えています。

ScanControl+^{™7} の技術は、レーザースキャナとエネルギー供給を最適化し、より鮮明なディテール、より滑らかな表面、そして後処理の削減を実現します。

多機能で実用的

大型プラットフォーム(800 x 800 x 600 mm)、またはコンパクトモデル(450 x 450 x 400 mm)から選択可能で、幅広い用途に対応します。両モデルとも複数のビルドモード(SDおよびHD)を搭載しており、ユーザーは速度と解像度のバランスを調整して特定のニーズに合わせられます。¹

ビルド速度の向上²

Neo 3Dプリンタの高出力レーザーシステムは最適化された走査戦略により、市販の355nm SLA樹脂全般において高速かつ高精度の造形を実現します。全機種標準装備の動的ビーム形状制御により、速度と精度がさらに向上します。

Neo800+プリンタはさらに進化を遂げ、高度なスキャナ戦略、強化された境界制御、および特別設計のScanControl+対応素材により、従来モデル比で最大50%高速な造形を実現します。⁷

実証済みの信頼性と品質保証

Neoシリーズは、信頼性が高く再現性のある結果を保証するため、最先端の光学技術、堅牢なハードウェア、精密部品を用いて慎重に設計されています。

Neo 800+ 3Dプリンタは、環境監視と衝突検知機能によりこの信頼性をさらに高め、一貫した高品質なプリントを実現すると同時に、産業生産環境におけるダウントIMEの削減に貢献します。



オープンレジンシステムを採用した設計により、市販のあらゆる355nmハイブリッド樹脂化学を利用可能。

業界随一の高品質で、極めて精度の高い部品を生産します。



オープンレジンシステム

オープン・マテリアル・システムとは、ユーザーが通常のパラメータ制約に縛られず、市販のあらゆる355nmハイブリッドレジン化学を利用できることを意味します。

Titanium™ソフトウェアによるワークフロー効率の向上

Titanium™ソフトウェアは日常操作を簡素化し機能を強化。ユーザー主導の更新により操作性を確保します。リアルタイムモニタリング、ビルト追跡、自動化された機械診断機能を備え、ダウンタイム削減とワークフロー効率の向上を実現します。

部品トレーサビリティとデータレポート

Titaniumソフトウェアは、ビルト履歴、パラメータ詳細、部品トレーサビリティデータレポートを記録します。

卓越した、アクセスしやすいサービスとサポート

ストラタシスは業界をリードするサービスとサポートを提供し、必要に応じて遠隔診断やオンサイト支援を行う高度なスキルを持つエンジニアが常駐しています。Neoシリーズの設計に携わるストラタシスチームへの直接アクセスにより、システムの信頼性と確信を最大限に保証します。



造形部品は寸法精度が高く、優れた側壁と鮮明な形状解像度を備えています。

Neo3Dプリンタは信頼性と生産性を追求して設計されています。ストラタシスの専門サービスエンジニアが、必要な時にサポートいたします。





Neo[®]800+ 3Dプリンタ

高速・大型SLAの新たな基準

エンジニアによってエンジニアのために設計されたNeo800+ 3Dプリンタは、業界をリードする速度、品質、信頼性を実現します。

長年にわたり、Neo800 3Dプリンタは大型SLA（ステレオリソグラフィ）技術のグローバルスタンダードを確立し、産業規模での高精度プロトタイプ、迅速な金型製作、マスターパターンの提供を実現してきました。信頼性、精度、業界最高水準の側壁品質で定評があり、F1、自動車、サービスビューロー、大学など、様々な分野における高生産性ソリューションとして選ばれてきました。

今、Neo800+ 3Dプリンタがその伝統をさらに進化させます。最大50%⁶高速化された造形、強化された表面忠実度、最適化されたスキャン戦略を備えたNeo800+ 3Dプリンタは、大規模な精度を必要とするエンジニアのために設計されています。

主な特長

- 大型ビルドプラットフォームにより、接着や分割なしにフルスケールの滑らかな表面ペーツを実現
- 最大50%⁶高速化されたプリント速度により生産時間を短縮。単一プリントでより大規模かつ複雑な造形を実現
- 先進のレーザー技術とScanControl+がSD/HDモードでよりシャープなディテールと滑らかな仕上げを提供
- 1回のビルドで複数ペーツを生産可能。効率最大化とコスト削減を実現
- シームレスなエンドツーエンドワークフローが後処理を効率化し、高速かつ高品質な生産を可能に



スペック表

Neo800+ 3Dプリンタのスペック**

レーザー&スキャニングシステム	レーザー	4ワット、355 nm、固体三倍周波数変換Nd:YVO ⁴
	ビーム焦点	動的&変動的
	ビームサイズ	120~750μm
	スキャニング速度	20 m/s まで
レイヤー解像度		50~200 μm*
最小フィーチャーサイズ		0.17 mm X & Y [†] , 0.4mm Z [†]
ビルドモード		高詳細&標準詳細(HD&SD)
精度	寸法 <100 mm ±0.1 mm、寸法 >100 mm ±0.15% [†]	
材料互換性	オープン樹脂システム - 市販の355 nmステレオリソグラフィ樹脂に対応	
キャパシティ	ビルド (XYZ)	Half: 800 x 800 x 300 mm、Full: 800 x 800 x 600 mm
	タンク	Half: 316 ltr (354 kg [‡])、Full: 558 ltr (625 kg [‡])
ソフトウェア	操作システム	Windows 10 IoT Enterprise LTSC 2021
	入力ファイル形式	SLC
	制御ソフトウェア	Titanium
	ビルド準備ソフトウェア	GrabCAD または Materialise Magics
	リモートエディタ	Titanium Assistant (Optional)
接続性	イーサネット	IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3ab 規格に完全に準拠
	USB ポート	USB 3.1
機能とビルドオプション	ビルド検証 / ビルド時間推定 / 材料使用量推定 / スケジュール開始 / あらゆる材料の加工を可能にするオープンビルドパラメータ / オンザフライでのパラメータ調整とパート削除 / 上面ビルド品質最適化 / 自動化オプション付き気泡除去機能	
高度なサービスとレポートツール	インダストリー4.0準拠 / 部品完全トレーサビリティ / 機械稼働率・製造履歴・パラメータ・材料使用量の記録 / フォーマット済みデータエクスポート / システム及び製造状況のメール通知 [§] / 搭載カメラ / レジン粘度追跡 / ユーザーレベルアクセス制御 / 照明スケジュール制御	
サポート	リモートサポート用ワンクリック「スナップショット」ジョブ診断パック / リモート診断 [§]	
電気的要件	208~240 V、50/60 Hz 900 W 標準動作時、 1900 W 最大	
環境要件	温度範囲:20-23 °C、最大変化率 ±1 °C/時間 相対湿度 20-50%(結露なきこと)	
UPS	インテリジェントUPS制御により1~2時間のシステム稼働***	
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	プリンタ(梱包なし)	1,350 x 1,630 x 2,300 mm
	プリンタ(梱包あり)	1,710 x 1,860 x 2,560 mm
	タンク(梱包なし)	1,190 x 910 x 870 mm
	タンク(梱包あり)	51,400 x 1,050 x 1,090 mm
重量	プリンタ	800 Kg
	タンク	240 Kg
梱包重量	プリンタ	1,200 Kg
	タンク	435 Kg
保証	システム	ストラタシスの販売条件に基づく12ヶ月間の実地サービスおよびサポート
アクセサリ	UV800	480 Kg
	Unload Cart	210 Kg
規制適合性	    	

* 100μm層のパラメータはStratasys認定材料向けに提供されます。代替厚さのパラメータが利用可能な場合があります。

層厚範囲は材料に依存します。詳細はStratasysにお問い合わせください。

† 精度および最小特徴サイズは、材料、パラメータ、部品形状・サイズ、前処理・後処理方法、環境によって異なります。

‡ 標準的な材料密度(26°C時: 1.12kg/ltr)に基づきます。

§ 機能の一部または全部を利用するにはインターネット接続が必要です。

** 仕様は予告なく変更される場合があります。

*** Stratasys認定UPS(Neo800+ 3Dプリンタには付属しません)に接続する場合の詳細については、Stratasysにお問い合わせください。



Neo[®]800 3Dプリンタ

Neo800 3Dプリンタは大型プロトタイプ、ラピッドツーリング、マスターパターンの製造を実現し、大型ステレオオリソグラフィ技術における世界市場をリードしています。

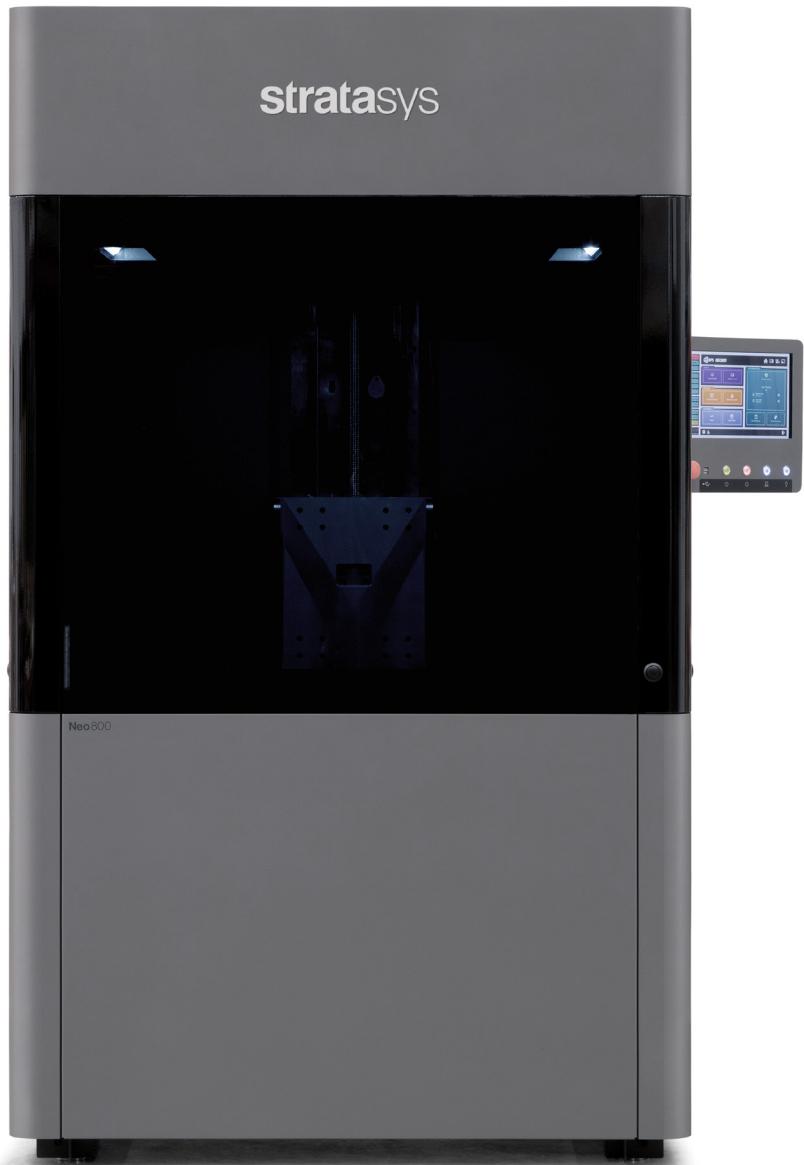
Neo800 3Dプリンタは、その信頼性と業界標準のサイドウォール品質で定評があります。工業生産において、一貫して正確な部品と高い生産量を供給する実績を確立しています。

生産性と性能で業界に知られるNeo800 3Dプリンタは、F1、自動車、サービスビューロー、大学など、世界中の様々な組織に導入されています。

主な特長

- 800 x 800 x 600 mmのビルドプラットフォームで、優れた表面仕上げの大物パーツを造形
- 分割不要で大型パーツを造形、または1回のビルドで複数パーツを構築でき、時間とコストを節約
- 直感的なTitaniumソフトウェアが造形品質を最適化し、追跡性を高める造形データを取得。作業効率を向上
- ダイナミックレーザーフォーカスとSD/HD造形モードにより、高精度で詳細なパーツを実現
- シームレスなエンドツーエンドワークフローが後処理を効率化し、高速かつ高品質な生産を可能に

優れた表面品質、精度、細部表現を備えた大型部品を製造



スペック表

Neo800 3Dプリンタのスペック**

レーザー&スキャニングシステム	レーザー	2 ワット、355 nm、固体三倍周波数変換Nd:YVO4 ⁴
	ビーム焦点	動的&変動的
	ビームサイズ	150~600 μm
	スキャニング速度	10 m/s まで
レイヤー解像度		50~200 μm^*
最小フィーチャーサイズ		0.2 mm X & Y [†] 0.4mm Z [†]
ビルドモード		高詳細&標準詳細(HD&SD)
精度	寸法 <100 mm ± 0.1 mm、寸法 >100 mm $\pm 0.15\%$ [†]	
材料互換性	オープンレジンシステム - 市販の355nmステレオリソグラフィ樹脂に対応	
キャパシティ	ビルド (XYZ)	Half: 800 x 800 x 300 mm、Full: 800 x 800 x 600 mm
	タンク	Half: 316 ltr (354 kg [‡])、Full: 558 ltr (625 kg [‡])
ソフトウェア	操作システム	Windows 10 Pro
	入力ファイル形式	SLC
	制御ソフトウェア	Titanium
	ビルド準備ソフトウェア	GrabCAD または Materialise Magics
	リモートエディタ	Titanium Assistant (オプション)
接続性	イーサネット	IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3ab 規格に完全に準拠
	USB ポート	USB 3.1
機能とビルドオプション	ビルド検証 / ビルド時間推定 / 材料使用量推定 / スケジュール開始 / あらゆる材料の加工を可能にするオープンビルドパラメータ / オンザフライでのパラメータ調整とパーティ削除 / 上面ビルド品質最適化 / 自動化オプション付き気泡除去機能	
高度なサービスとレポートツール	インダストリー4.0準拠 / 部品完全トレーサビリティ / 機械稼働率・製造履歴・パラメータ・材料使用量の記録 / フォーマット済みデータエクスポート / システム及び製造状況のメール通知 § / 搭載カメラ / レジン粘度追跡 / ユーザーレベルアクセス制御 / 照明スケジュール制御	
サポート	リモートサポート用ワンクリック「スナップショット」ジョブ診断パック / リモート診断 §	
電気的要件	208~240 V, 50/60 Hz 900 W 標準動作時、1900 W 最大	
UPS	インテリジェントUPS制御により1~2時間のシステム稼働***	
環境要件	温度範囲: 20-23 °C、最大変化率 ± 1 °C/時間 相対湿度: 20-50%(結露なきこと)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	1,350 x 1,630 x 2,300 mm	
重量	プリンタ	800 kg
	タンク(空)	240 kg
保証	システム	ストラタシスの販売条件に基づく12ヶ月間の実地サービスおよびサポート
アクセサリ	Neo800 / UV800 オープンおよびホットボックス用アンロードトローリー	
規制適合性	    	

* 100 μm 層のパラメータはStratasys認定材料向けに提供されます。代替厚さのパラメータが利用可能な場合があります。

レイヤー厚範囲は材料に依存します。詳細はStratasysにお問い合わせください。

† 精度および最小特徴サイズは、材料、パラメータ、部品形状・サイズ、前処理・後処理方法、環境によって異なります。

‡ 標準的な材料密度(26°Cで1.12kg/ltr)に基づきます。

§ 機能の一部または全部を利用するにはインターネット接続が必要です。

** 仕様は予告なく変更される場合があります。

*** Stratasys認定UPS(Neo800 3Dプリンタには付属しません)に接続した場合。詳細はStratasysにお問い合わせください。



Neo[®]450s 3Dプリンタ

多様なニーズに対応する柔軟なオプション搭載の多機能プリンタ

信頼性が高く、生産性と効率性に優れたNeo450s 3Dプリンタは、産業レベルの性能を実現するために設計・開発されています。

コンパクトで信頼性の高いStratasys Neo450s 3Dプリンタは、450 x 450 x 400 mm のプラットフォームを備え、卓越した表面品質、精度、詳細度でプロトタイプ、ラピッドソーリング、マスターパターンを構築します。

Neo450s 3Dプリンタは性能と汎用性を兼ね備え、工業生産部品の連続造形を想定して設計されています。中小サイズの部品を一貫した精度と再現性で造形します。信頼性の高いNeo450s 3Dプリンタは、標準(SD)と高詳細(HD)の両造形モードを提供します。

主な特長

- 複雑な工業用品質の試作品、金型、マスターパターンの高速生産を実現。優れた表面仕上げと細部表現を実現
- 1台の装置で複数のビルドモードを実現。異なる機能を持つ複数のSLAシステムを運用する必要性を低減し、コストと設置スペースを削減
- 信頼性と安定性に優れ、工業生産部品の連続造形を想定した設計
- 直感的なTitaniumソフトウェアがビルド履歴、パラメータ詳細、部品トレーサビリティデータを記録。分析とレポート作成を支援
- 可変レーザービーム技術により、SD(標準解像度)部品の迅速な製造と、複雑で微細なデザインを持つ高解像度HD部品の精密生産を両立^{1,4}



スペック表

Neo450s 3Dプリンタのスペック††

レーザー&スキャニングシステム	レーザー	2ワット、355 nm、固体三倍周波数変換Nd:YVO ⁴
	ビーム焦点	動的&変動的
	ビームサイズ	80~750 μm
	スキャニング速度	10 m/s まで
レイヤー解像度		50~200 μm*
最小フィーチャーサイズ		0.15 mm X & Y [†] 、0.4 mm Z [†]
ビルドモード		高詳細&標準詳細(HD&SD)
精度		寸法 <100 mm ±0.1 mm、寸法 >100 mm ±0.1% [†]
材料互換性		オープンレジンシステム - 市販の355nmステレオリソグラフィ樹脂に対応
キャパシティ	ビルド (XYZ)	Short: 450 x 450 x 50 mm Half: 450 x 450 x 200 mm Full: 450 x 450 x 400 mm
	タンク	Short: 38 ltr (43kg [‡]) Half: 82 ltr (92kg [‡]) Full: 141 ltr (158 kg [‡])
ソフトウェア	操作システム	Windows 10 Pro
	入力ファイル形式	SLC
	制御ソフトウェア	Titanium
	ビルド準備ソフトウェア	GrabCAD または Materialise Magics
	リモートエディタ	Titanium Assistant (オプション)
接続性	イーサネット	IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3ab 規格に完全に準拠
	USB ポート	USB 3.1
機能とビルドオプション		ビルド検証 / ビルド時間推定 / 材料使用量推定 / あらゆる材料の加工を可能にするオープンビルドパラメータ / オンザフライでのパラメータ調整とパート削除 / 上面ビルド品質最適化 / 自動化オプション付き気泡除去 / スケジュール開始
高度なサービスとレポートツール		インダストリー4.0準拠 / 部品完全トレーサビリティ / 機械稼働率・製造履歴・パラメータ・材料使用量の記録 / フォーマット済みデータエクスポート / システム&製造状況メール通知 [§] / 搭載カメラ / レジン粘度追跡 / ユーザーレベルアクセス制御 / 照明スケジュール制御
サポート		リモートサポート用ワンクリック「スナップショット」ジョブ診断パック / リモート診断 [§]
電力要件	110~120 ボルト、50/60 Hz	300 W 標準動作時、550 W 最大
	220~240 ボルト、50/60 Hz	700 W T標準動作時、1,300 W 最大
UPS		インテリジェントUPS制御による20-40分のシステム稼働**
環境要件		温度範囲:20-23 °C、最大変化率 ±1 °C/時間 相対湿度 20-50%(結露なきこと)
寸法 (WxDxH)		1,050 x 1,225 x 1,900 mm
重量	プリンタ	600 kg
	タンク(空)	100 kg
保証	システム	ストラタシスの販売条件に基づく12ヶ月間の実地サービスおよびサポート
規制適合性		    

* 100μm層のパラメータはStratasys認定材料向けに提供されます。代替厚さのパラメータが利用可能な場合があります。
レイヤー厚範囲は材料に依存します。詳細はStratasysにお問い合わせください。

† 精度と最小特徴サイズは、材料、パラメータ、部品形状とサイズ、前処理・後処理方法、環境によって異なります。

‡ 標準的な材料密度26°Cで1.12kg/ltrに基づきます。

§ 機能の一部または全部を利用するにはインターネット接続が必要です。

** Stratasys認定UPS(Neo450s 3Dプリンタには付属しません)に接続する場合、詳細はStratasysにお問い合わせください。

†† 仕様は予告なく変更される場合があります。



Neo® ソフトウェアスイート

Neo®用 GrabCAD Print

スマートでシンプルなSLA準備管理

ニーズに合わせて成長する直感的なソフトウェアプラットフォームで、SLAワークフローを効率化しましょう。

- スタンダード:** 信頼性と一貫性のある結果を得るために必須ビルド準備ツール
- プロ:** 効率性、制御性、生産性最適化を最大化する高度な機能
- 1つの強力で使いやすいプラットフォームから、すべてのストラタシス技術をシームレスに管理

Titanium™ ソフトウェア

スマートでユーザー主導のビルド管理

Neo Titaniumソフトウェアは、ユーザーフレンドリーなインターフェースと強力なレポートツールを備え、迅速かつ効率的なSLAビルド制御を実現します。お客様のフィードバックを通じて継続的に改善されています。

Titaniumソフトウェアで何ができるのでしょうか？

Titanium ソフトウェアは、クリック&プリント操作で簡単にビルドを開始でき、ユーザー一定義のデフォルト設定で迅速にビルドを開始し、プロセス中にその場で調整が可能です。

本ソフトウェアは自動通信機能を備え、ビルド進捗通知をメールで送信することでユーザーに情報を提供し、機械使用の最適化を支援します。包括的なレポートツールを

提供するため、ビルド履歴、ハードウェア使用状況、部品トレーサビリティの詳細な記録を取得でき、より深い洞察と分析を実現します。

主な特長:

- ビルドオプションと機能:** 検証、時間と材料の見積り、オンザフライ調整、表面品質最適化、気泡除去、スケジュール開始
- ステータス通知:** ビルド開始、一時停止、完了、または問題発生時の自動メール通知
- オンボードカメラ:** リアルタイム遠隔ビルド監視用内蔵カメラ
- インダストリー4.0対応:** RESTful APIおよび共有ファイルアクセスによる統合。リアルタイム進捗追跡のためJSON/XML形式をサポート
- 高度なレポートツール:** カスタマイズ可能な期間で、ビルド概要やハードウェア使用状況を含む詳細レポートをエクスポート
- 部品トレーサビリティ:** 完全なパラメータ記録による部品履歴を追跡し、ハードウェア利用率の洞察を向上



Titanium Assistant™

リモートビルドの準備、プレビュー、およびスケジュール設定

Titanium Assistantはスタンドアロンソフトウェアアプリケーションであり、ネットワーク上の任意のPCから複数のNeoシステムにおけるビルドファイルのプレビュー、スケジュール計画、ビルド準備を可能にします。

ワークフローの最適化を目的に設計されたTitanium Assistantは、施設内で使用される複数のNeoプリンタにおける運用アラートやステータス更新へのリモートアクセスを、ローカルワークステーション上で実行できます。

- 準備:** スライスファイルの準備が整ったら、リモートでビルドパラメータを調整
- レビュー:** 造形前にスライスファイルを迅速に検証し、整合性を確認
- 計画:** 正確なビルド時間の見積りを得て、スケジューリングと機械利用率を最適化
- 造形:** ビルドファイルをNeoプリンタに直接送信し、メモリスティックの必要性を排除

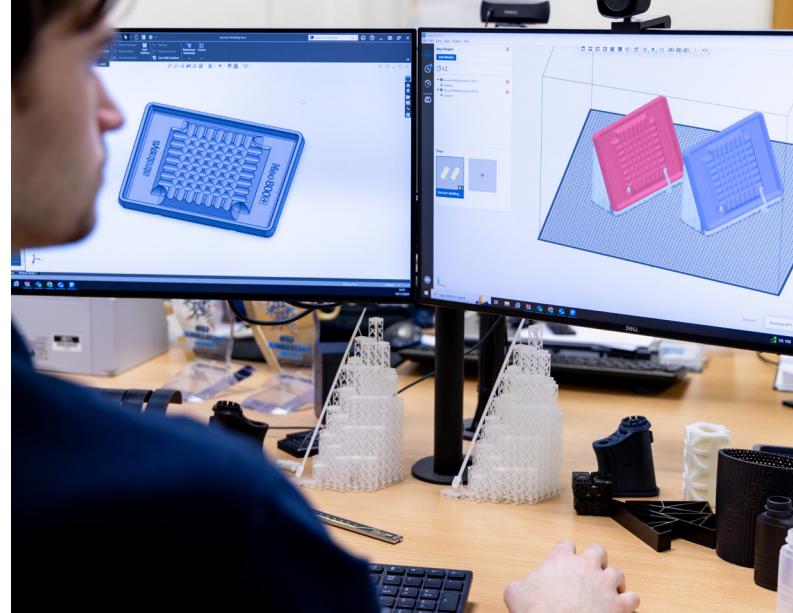
ScanControl+™

Neo800+ 3Dプリンタ向け最適化された速度と精度

より高いスループットをお求めなら、Neo800+ 3Dプリンタに搭載されたScanControl+により、Neo800 3Dプリンタと比較して最大50%高速なビルドを実現。品質を損なうことなくリードタイムを短縮し、生産を加速させます。

主な特長:

- 最適化されたスキャン:** 精度を損なうことなく、レーザーの移動距離を最小化し、ビルド速度を向上
- インテリジェントなエネルギー管理:** レーザー出力を調整し、均一な硬化と優れた表面仕上げを実現
- ダイナミック境界スキャン:** 精密なエッジエネルギー供給により、細部の表現力を向上
- マルチゾーン層処理:** 複数のスキャンゾーンを同時に処理し、大型ビルドの高速化を実現
- Titaniumソフトウェア統合:** ビルド性能を最適化するための設定をプレビュー・調整可能



ユーザーは多くのオプションをデフォルトとして定義でき、簡単なクリック＆造形操作を実現します。優れたレポート機能により、部品のトレーサビリティとハードウェアの活用を促進します。

LayerControl+™

予測型熱蓄積管理

ストラタシスのNeoエンジニアは、長年にわたるSLA 3Dプリントの専門知識を基盤に、信頼性の高い部品製造のための画期的な技術「LayerControl+™」を開発しました。

LayerControl+™は、Titanium™ソフトウェアを通じて実装されるインテリジェント技術であり、ビルドデータに基づいてレイヤー遅延時間を自動調整し、熱制御を改善します。ビルド中の温度変動は、効果的に制御されないと、高コストなビルド失敗や表面欠陥を引き起こす可能性があります。レイヤーコントロールプラスは熱変化をインテリジェントに管理し、Neo800+ SLAプリンタが造形速度を最大化できるようにすることで、より高い部品品質とプリント信頼性を実現します。



造形から 生産用部品まで

イノベーションのための材料

オープンレジンシステムを採用したNeoシリーズの3Dプリンタは、Somos®レジンシリーズを含む最先端のステレオリソグラフィ材料に対応しています。

Somos樹脂は、Neo800 3DプリンタおよびNeo450s 3Dプリンタでの標準使用が可能です。Neo800+ 3Dプリンタは、高速ビルド速度に対応した標準材料とScanControl+対応材料の両方を使用できるようパラメータが設定されています。

Neo3Dプリンタはオープンな材料システムを採用しており、完全な柔軟性を実現します。

市販の355nm樹脂を自由に使用できるため、専用オプションに縛られることなく、各造形を正確なニーズに合わせて調整可能です。

ワークフローを高速化

Neoシリーズは、ステレオリソグラフィー(SLA)ワークフロー全体を通じて、精度、信頼性、効率性を提供します。

プリント前の準備から後処理まで、すべてのステップがシームレスで拡張性の高い生産を実現するよう設計されています。洗浄と樹脂除去のためのPostProcess® DEMI™システム、続いてUV800による硬化といったソリューションを備えています。

SLAワークフロー手順

1. 造形準備と造形

GrabCAD Printが造形準備とスライシングを処理し、TitaniumソフトウェアとScanControl+7が造形とエネルギー供給を管理し、高精度な造形を保証します。Neo800+ 3DプリンタとNeo450s 3Dプリンタは、高出力レーザーとオープンレジンシステムを採用し、材料の柔軟性を最大限に高めています。

エンド・ツー・エンドの3Dプリントソリューション向けに、各種材料、アクセサリ、サードパーティ製品が利用可能

2. サポート材と樹脂の除去(DEMI™ 4100 または DEMI™ 830)

完成したビルトプラットフォームをNeo 3Dプリンターからパーツ洗浄エリアへ移動するには、Unload Trolley⁸アクセサリを使用してください。造形されたパーツは、サポート材除去後に自動洗浄されます。Neo800 3DプリンターまたはNeo800+ 3Dプリンターでビルトしたパーツには推奨のDEMI 4100を、Neo450s 3DプリンタでビルトしたパーツまたはDEMI 830の容積に収まる個別パーツにはDEMI 830を使用します。安全で不燃性の洗剤を使用し、10分以内で樹脂を除去。廃棄物を75%削減します。

3. 後硬化処理(UV800)

UV800後硬化処理前に部品を洗浄することで、材料を完全に重合させ、強度と表面品質を向上させます。内蔵の加熱式樹脂貯蔵庫が最適な状態を維持し、安定した結果を実現します。

4. 最終加工と検証

精密なスキャン技術により、最小限の研磨や仕上げで済む場合があります。その後、部品は最終品質検査を受け、産業基準を満たしていることを確認します。

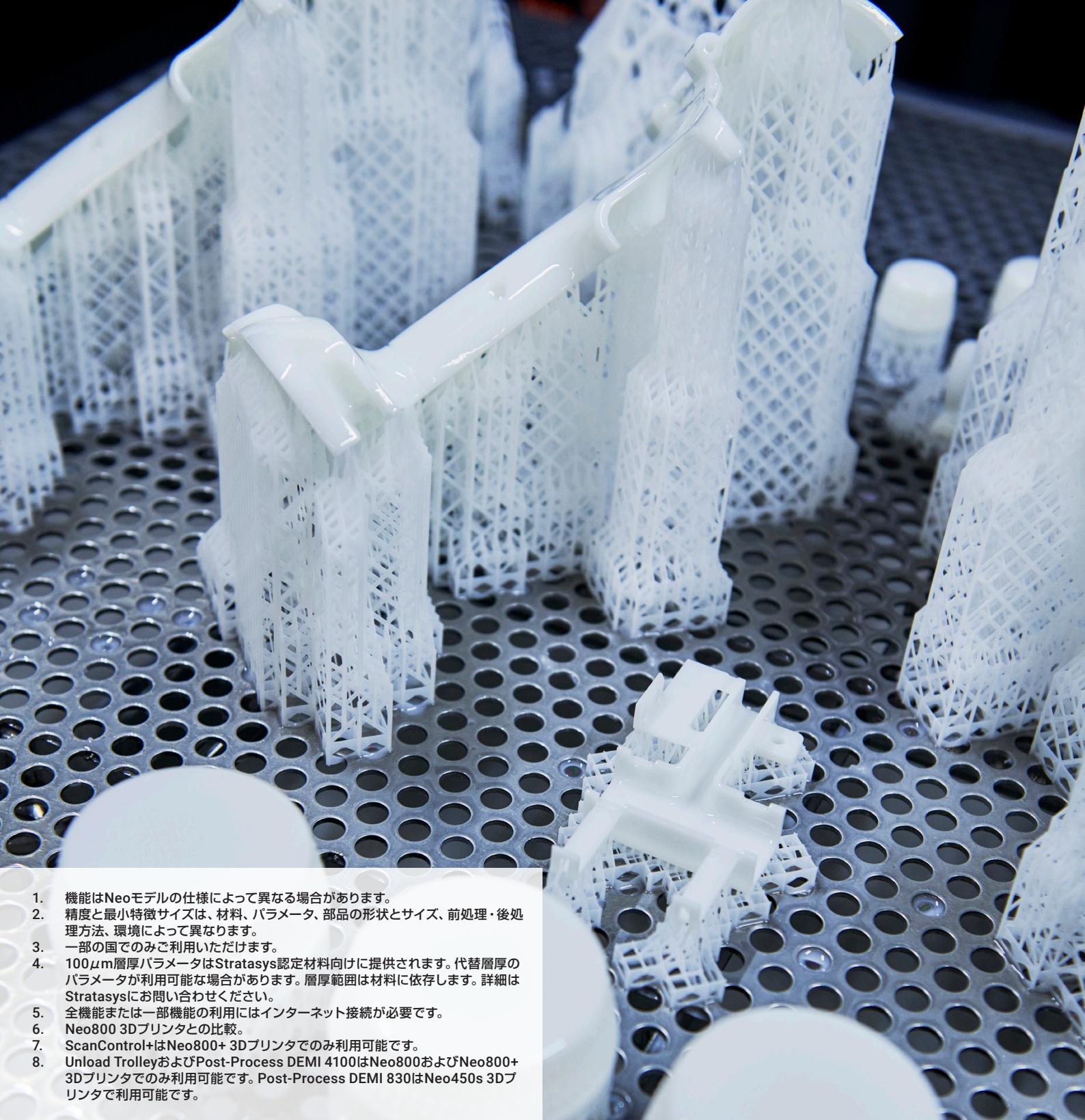
Neo 3DプリンタSLA、PostProcess DEMI systems⁸、UV800を組み合わせることで、完全に最適化された拡張性のあるワークフローを実現。高品質な部品をこれまで以上に迅速に提供します。

サポート

信頼性の高いNeoシリーズは、信頼性、生産性、性能において実績を積み重ねてきました。追加のサポートやメンテナンスが必要な場合、ストラタシスの熟練した知識豊富なサービスエンジニアの専任チームが隨時対応いたします。サービスサポートはリモートシステムアクセスと電話による支援で提供され、必要に応じて翌営業日までに現地修理、部品供給、サービスを実施いたします。³

Neo450s 3Dプリンタは、高品質な部品仕上げを採用し、入念に設計・開発されています。





1. 機能はNeoモデルの仕様によって異なる場合があります。
2. 精度と最小特徴サイズは、材料、パラメータ、部品の形状とサイズ、前処理・後処理方法、環境によって異なります。
3. 一部の国でのみご利用いただけます。
4. 100μm層厚パラメータはStratasys認定材料向けに提供されます。代替層厚のパラメータが利用可能な場合があります。層厚範囲は材料に依存します。詳細はStratasysにお問い合わせください。
5. 全機能または一部機能の利用にはインターネット接続が必要です。
6. Neo800 3Dプリンタとの比較。
7. ScanControl+はNeo800+ 3Dプリンタでのみ利用可能です。
8. Unload TrolleyおよびPost-Process DEMI 4100はNeo800およびNeo800+ 3Dプリンタでのみ利用可能です。Post-Process DEMI 830はNeo450s 3Dプリンタで利用可能です。



stratasys.co.jp
ISO 9001:2015 認証取得済

株式会社 ストラタシス・ジャパン
東京本社／ショールーム
〒104-0033
東京都中央区新川1-16-3
住友不動産茅場町ビル 3F
TEL. 03-5542-0042
FAX. 03-5566-6360

大阪支店 / ショールーム
〒540-6319
大阪府大阪市中央区城見1-3-7
松下IMPビル 19F
TEL. 06-6943-7090
FAX. 06-6943-7091

製品カタログ SLA