

Stratasys

F170

信頼性・再現性・卓越性。





高精度 3Dプリンティング

これまで以上の信頼性に加えて、手頃な価格で、生産性の高い試作と製造を実現します。



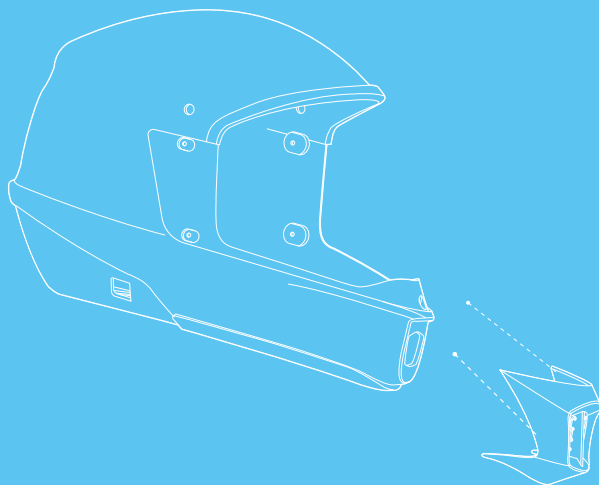
さらなる高速化。
さらなる生産性向上。

F170 3Dプリンタは、デザイナー、エンジニア、教育関係者に、手頃な価格で産業用グレードの3Dプリンティング環境を提供します。コンセプトの反復検証や部品の検証作業を迅速に進めることができます。強度と剛性に優れた材料を使用し、治工具や固定具、製造ツールをより迅速に製作できます。再現性の高い結果により、生産性を向上させ、目標をより早く達成しましょう。

よりスムーズなワークフロー。
より高い精度。

F170 3Dプリンタは、最高の使いやすさとより効率的なワークフローを実現するよう設計されており、GrabCAD Print™ ソフトウェアとシームレスに連携します。サーフェス、穴、ソリッドなどのネイティブ機能を完全に制御できます。また、ファイルの異なる領域に異なる強度レベルを適用することで、最適化されたFDM部品を作成できます。

標準ソフトウェアのアップグレード版であるGrabCAD Print Pro™には、トレーサビリティと再現性を高めつつ、総コストを削減する高度な機能が搭載されています。





エラストマー材

F170™プリンタを使用して、大型で複雑なエラストマー部品を造形します。



選択肢が広がる。 可能性が広がる。

カーボンファイバー、ABS材料、エラストマーなど、幅広い材料に対応しています。当社独自の可溶性サポート材を使用することで、複雑な形状や相互に噛み合う部品の製造が可能です。どんなに複雑な部品であっても、可溶性サポート材は溶解してきれいな仕上がりを実現するため、手作業での除去は不要です。

30年にわたる専門知識。 10万時間に及ぶ試験。

3Dプリンティングを初めて導入する企業や学校から、すでに導入済みのユーザーに至るまで、ストラタシス F170 3Dプリンタは、最高レベルの「プラグアンドプリント」の信頼性と再現性の高い精度を兼ね備え、業界に革新をもたらす選択肢です。





さらに詳しい情報は

本製品仕様をご覧ください。stratasys.co.jpより、お客さまに最適なシステムに関するアドバイスをご依頼ください。

製品仕様				
システムのサイズと重量	1,626 x 864 x 711 mm、 227 kg 消耗品を含む			
造形トレイの寸法	254 x 254 x 254 mm			
騒音仕様	動作中は最大46 dB、アイドル時は35 dB			
材料ベイ	計2台(本体1台/スタンド1台)			
積層厚 (ストラタシス推奨)		0.330 mm	0.254 mm	0.178 mm
	PLA ²	○	●	○
	ABS-M30	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●
	ASA	●	●	●
積層厚 (ストラタシス検証済み)	FDM™ TPU 92A Black	○	●	○
	FDM™ TPU 92A Red	○	●	○
達成可能な精度 ³	部品の製造精度は、±0.200 mmまたは±0.002 mm/mm のいずれか大きい方の公差内で行われます。			
ネットワーク接続	有線接続: TCP/IPプロトコル、100 Mbps以上、100Base-T、 イーサネットプロトコル、RJ45コネクタ。 ワイヤレス対応: IEEE 802.11n、g、またはb; 認証: WPA2- PSK、802.1x EAP; 暗号化: CCMP、TKIP			
ソフトウェア	GrabCAD Print、 GrabCAD Print Pro ⁴			
システム要件	Windows 10および11(64ビット版のみ)、RAM 8GB以上 (16GB以上推奨)			
動作環境	動作環境: 温度: 59~86 °F (15~30 °C)、湿度: 30~70% RH 保管環境: 温度: 32~95 °F (0~35 °C)、湿度: 20~90% RH			
電源要件	100-132V/15A または 200 - 240V/7A. 50/60 Hz			
認証 ⁵	ABS材料、ASA材料、QSR材料使用時、UL 2904 に基づく GREENGUARD 認証取得			
規制準拠	CE(低電圧指令およびEMC指令)、FCC、EAC、cTUVus、FCC、KC、RoHS、WEEE、REACH			

¹ F123 T14H ヘッド(123-00603-S)は、ABS-CF10 を使用する場合、0.127 mm(0.005 インチ)に対応する唯一の認定ヘッドです。

² PLAでは可溶性サポート材は使用しません。サポートはブレイクアウェイPLAで作成されます。

³ 精度は形状に依存します。達成可能な精度仕様は、95%の寸法歩留まりにおける統計データに基づいて導出されています。Z方向の部品精度には、-0.000/+層高の追加公差が含まれます。

⁴ GrabCAD Print Proはサブスクリプション方式で利用可能です。

⁵ GREENGUARD Certification is available on new F170 systems under part number 123-10010.



株式会社 ストラタシス・ジャパン

東京本社 / ショールーム

〒104-0033

東京都中央区新川1-16-3

住友不動産茅場町ビル 3F

TEL. 03-5542-0042

FAX. 03-5566-6360

大阪支店 / ショールーム

〒540-6319

大阪府大阪市中央区城見1-3-7

松下IMPビル 19F

TEL. 06-6943-7090

FAX. 06-6943-7091

モデリングセンター

〒300-2635

茨城県つくば市東光台5-9-1

つくばイノベーションベース203

TEL. 029-875-7501

FAX. 029-875-7508

www.stratasys.co.jp
ISO 9001:2015認証取得済

カタログ FDM